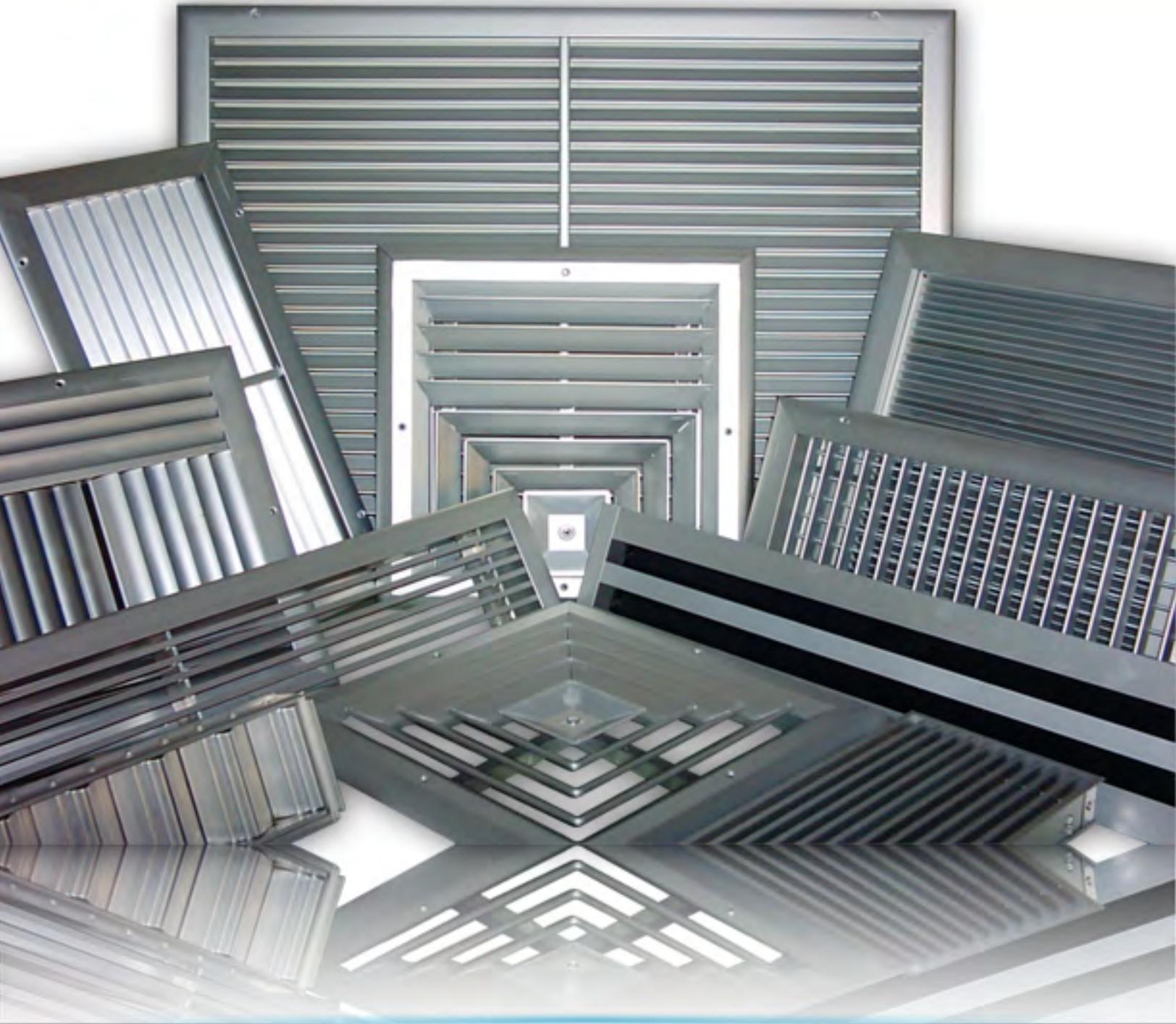


*Rejillas*  
**Nacionales**

**Catalogo General**  
*Rejillas - Difusores - Controles*



**AEROMETAL**

	Página
<i>Introducción</i> -----	1
<i>Rejilla Suministro 2 vías</i> -----	2
<i>Rejilla Suministro 4 vías</i> -----	3
<i>Características Rejillas de suministro: Esparcimiento y tiro</i> -----	4
<i>Características Rejillas de suministro: Factores de Corrección</i> -----	5
<i>Características Rejillas de suministro: Gráfica de caída</i> -----	6
<i>Datos de rendimiento / Rejilla de suministro (Tabla)</i> -----	7
<i>Datos de rendimiento / Rejilla de suministro (Tabla)</i> -----	8
<i>Difusores Mod. JV</i> -----	9
<i>Difusor Cuadrado JV</i> -----	10
<i>Difusor Rectangular Mod. JV Mod. JV-AS</i> -----	11
<i>Difusores JV Campo de prueba para medir el caudal de aire en difusores cuadrados para techos de la serie JV</i> -----	12
<i>Difusores JV Datos de Rendimiento</i> -----	13

	Página
<i>Rejilla de Retorno</i> .....	14
<i>Rejilla de Retorno:</i> <i>Datos de Rendimiento</i> .....	15
<i>Rejilla de Retorno:</i> <i>Velocidades Recomendadas</i> <i>P.P.M. a nivel de ruido NC.</i> .....	16
<i>Rejilla de Puerta</i> .....	17
<i>Rejilla de Puerta:</i> <i>Datos de Rendimiento</i> .....	18
<i>Control de Volumen</i> .....	19
<i>Difusores Lineales DL-RN</i> .....	20
<i>Difusores Lineales DL-RN</i> <i>Con plenum de suministro</i> <i>continuo</i> .....	21
<i>Difusores Lineales DL-RN</i> <i>Con plenum de suministro</i> <i>standard</i> .....	22
<i>Plenums Regulables</i> <i>R-NP</i> .....	23
<i>Difusores Lineales DL-A</i> .....	24

	Página
<i>Difusor Lineal DL-A</i> <i>Aplicaciones</i> -----	25
<i>Difusor Lineal DL-A</i> <i>Con plenums modelo RN-P</i> -----	26
<i>Difusor Lineal DL-A</i> <i>Datos de Rendimiento</i> <i>(Tabla)</i> -----	27
<i>Difusor Lineal DL-A</i> <i>Datos de Rendimiento</i> <i>(Tabla)</i> -----	28



Todas las rejillas y difusores marca AEROMETAL, tal como aparecen en los planos, están contruidos de aluminio anodizado y ensamblados sin soldadura y sin contacto alguno de metal en las partes movibles, por medio del uso de ajustes y mecanismos de polietileno y elementos amortiguadores de vinilo.

Todos los modelos de rejas AEROMETAL, según se muestran en los esquemas gráficos, tendrán las siguientes características: Empacadura de vinilo estirado; paletas montadas sobre bujes de polietileno auto-lubricantes; todas las partes fijas irán montadas sobre elementos amortiguadores intercalados de vinilo, para evitar ruidos o vibraciones.

Las venas de las rejillas pueden ser montadas en dos posiciones, vertical u horizontal; La primera letra (VH) ó (HV) indican la posición de la vena en el frente de la rejilla.

Todos los modelos de difusores AEROMETAL son fáciles de instalar y están equipados con márgenes para cubrir la apertura del techo y evitar en lo posible que se ensucien.

Los controles de volumen para rejillas y difusores, son del tipo de hojas contrapuestas montadas en bujes de polietileno auto-lubricantes, por lo tanto en ningún momento pueden producirse ruidos ni vibraciones entre los metales.

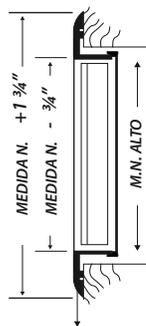
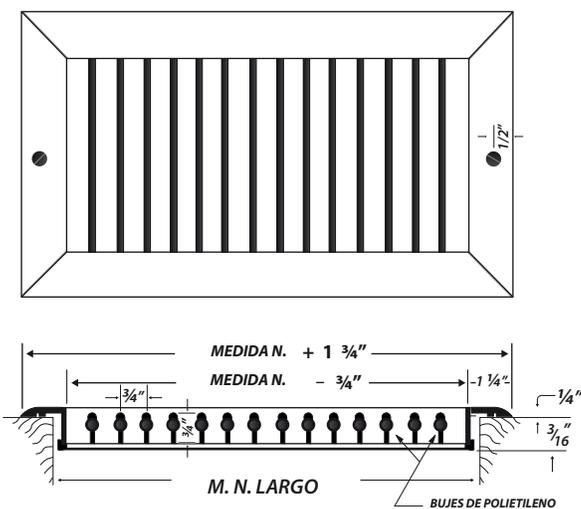


RSV Rejilla Suministro simple deflexión Vertical (V)

RSV Rejilla Suministro simple deflexión Horizontal (H)

Una fila de las barras ajustables rígidas de la superficie de sustentación produce la desviación definida del aire de 2 maneras en un plano. El damper de palas opuestas controla el volumen del aire uniformemente sobre toda la cara de registro (Control de Volumen Opcional)

### Detalles Dimensionales





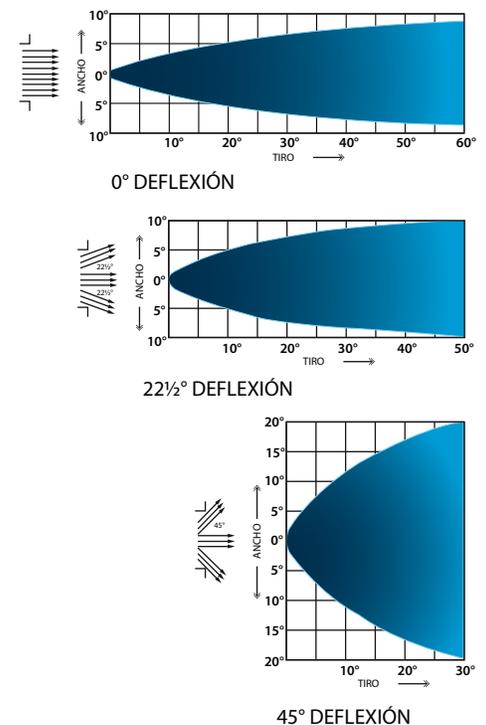
Por medio del ajuste individual de paletas con base de suspensión, las rejillas "AEROMETAL", obtienen variables condiciones de deflexión para satisfacer todas las demandas de distribución del aire. Para obtener tiros largos y flujos de aire estrechos utilice ángulos de  $0^\circ$  a  $22\frac{1}{2}^\circ$  de deflexión; para tiros cortos y flujos mas anchos usarlas paletas de  $45^\circ$  o más.

Los datos de rendimiento que se muestran en las graficas de selección de las próximas paginas, están basados en las rejas de doble deflexión con paletas verticales puestas a  $0^\circ$ ,  $22\frac{1}{2}^\circ$  y  $45^\circ$ . Tal como lo muestra la ilustración.

#### Velocidad máxima recomendada para rejillas de suministro AEROMETAL

El nivel de ruido de una reja de suministro esta en relación directa con la velocidad de aire que pasa a través de ellas. Las velocidades de salida de aire cuando están bien seleccionadas en tamaños, no agregaran ningún ruido considerable al nivel del sonido ya existente detrás de las rejillas

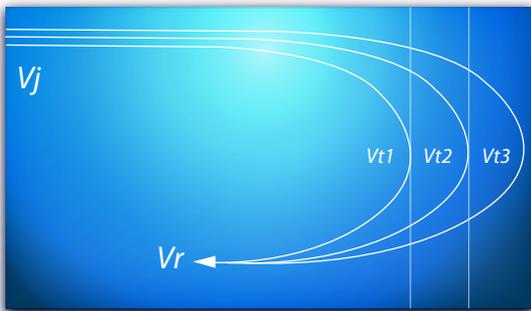
APLICACIÓN	NIVEL DE RUIDO NC
Estudio de Sonido	Menos de NC 25
Residencias, Apartamentos	NC 25 a 30
Teatros, Cines y Oficinas Públicas	NC 30 a 35
Oficinas Generales	NC 35 a 40
Tiendas por departamentos	NC 40 a 45
Fábricas, cuarto de computadoras etc.	NC 45 a 50 y más



ANCHO USUAL

ALTO USUAL										
4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	24
6	5									
8	6									
10	8	6								
12	10	8								
14	12	10	8							
18	14	12								
20	16	14	10							
24	20	16	12	10						
30	24	20	14	12						
38	30	24	18	14	12					
40	32	26	20	16	14					
40	36	30	24	18	16	14				
	44	36	26	22	18	16				
	48	40	30	24	20	18	16			
		48	38	30	24	22	18			
			40	32	28	24	20	18		
			42	36	30	26	24	22	20	
			46	42	36	30	30	24	22	
					44	38	36	30	28	24
						48	40	36	34	28
							48	40	36	30
								48	42	36
									48	40
										42
										48

FACTOR AK = AREA EFECTIVA		
0°	22½°	45°
.08	.07	.058
.11	.10	.082
.15	.14	.11
.18	.17	.14
.23	.22	.18
.30	.28	.22
.32	.30	.235
.42	.38	.31
.52	.48	.39
.65	.59	.48
.78	.72	.58
.98	.90	.75
1.14	1.04	.85
1.25	1.12	.90
1.49	1.36	1.07
1.61	1.45	1.17
2.07	1.86	1.50
2.48	2.17	1.82
2.94	2.65	2.10
3.25	2.84	2.47
3.97	3.57	3.27
4.58	4.08	3.68
5.08	4.58	4.18
5.69	5.09	4.59
6.08	5.60	4.79



- $V_j$  – Velocidad de salida tal como lo indica el promedio de las medidas de velocidad tomadas con un anemómetro Alnor con boquilla 2220-A.
- $V_t$  – Velocidad terminal de 50 pies por minuto utilizada con los datos de tiro para la máxima y 100 pies por minuto para la mínima.
- $V_r$  – Velocidad resultante en la habitación; VR de 35 a 25 pies por minuto, dependiendo de la altura del techo.
- $V_{t1}$  – Tiro para deflexión a 0°
- $V_{t2}$  – Tiro para deflexión a 22½°
- $V_{t3}$  – Tiro para deflexión a 45°

### Factores de corrección para las páginas de datos de rendimiento

Para los modelos de rejillas V o H c/c de simple deflexión en el área efectiva se puede aumentar en un 5%. Cuando el control de volumen AS. Se utiliza en conjunto con rejillas de suministro VH o HV. El área efectiva se reduce un 5% aproximadamente. Sin embargo el efecto sobre el tiro y la caída de presión es insignificante. Cuando el control se cierra parcialmente con propósitos de balanceo. Se efectúan cambios en la caída de presión y el sonido, debiéndose aplicar las siguientes correcciones:

Posición del control – CV	¼	⅓	½
Incremento de presión	0.05	0.015	0.025
Incremento de NC:	5	10	15

Cuando el control AS. Sea parcialmente cerrado con el propósito de balanceo, además de las correcciones de presión y el sonido, el patrón de flujo se reducirá de un 10% a 25% dependiendo de la magnitud de estrangulamiento. La caída aumentará proporcionalmente.

Grafica de la caída para ser utilizada con los datos de rendimiento de las paginas siguientes

V J. Velocidad En pies por minuto	TIRO PARA LA DESCARGA HORIZONTAL DESDE LA PARED EN PIES						
	10	15	20	25	30	40	50
500	3.8	6.0	8.2	9.9	11.5	17.0	20.2
750	2.7	4.4	6.6	7.7	9.3	12.6	16.5
100	2.2	3.8	5.5	6.6	7.7	11.0	13.7
1250	2.2	3.3	4.9	6.0	7.1	9.9	13.0
1500	1.6	3.3	4.4	5.5	6.6	9.3	11.6
1750	1.1	2.7	3.8	4.9	6.0	8.8	11.0
2000	1.1	2.7	3.8	4.4	5.5	8.2	10.4

### Caída en Pies

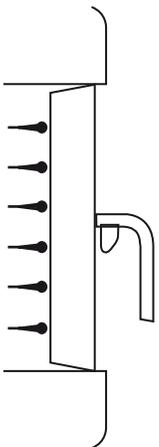
La Caída total está basada en un diferencial de la temperatura del aire del cuarto y el del suministro de 6.67 °C, patrón de flujo abierto, velocidad terminal Vede 50 pies/min. Y una altura desde la rejilla al suelo de 8 a 10 pies. Los factores de la tabla pueden ser disminuidos considerablemente cuando las venas horizontales se apuntan a una deflexión de 15° a 20° hacia arriba.

### Factores de Reducción de la caída para patrón con deflexión hacia arriba

Para deflexión de 15° a 20° dedúzcase de la tabla anterior

10	15	20	25	30	40	50
2.65	3.58	4.64	6.63	7.74	9.96	12.61

Fig. 1



### Procedimiento de balanceo para salidas de aire en paredes laterales

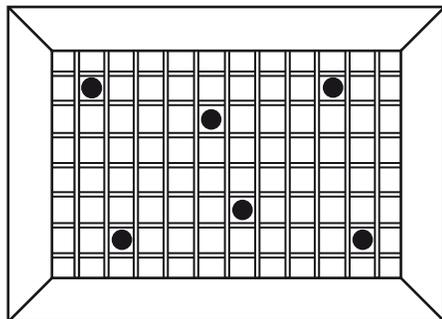


Fig. 2

Con un anemómetro Alnor con boquilla 2220-a colocado como lo muestra la figura 1. Tome medidas a través del frente de la rejilla, según lo indican los puntos de la figura 2. Asegúrese de que las venas estén colocadas en tres posiciones.

Después de determinar el promedio de velocidad, multiplique por el factor AK para determinar el Volumen de P.C.M. que se está suministrando.

Medidas en Pulgadas	6 x 5 8 x 4			6 x 6 8 x 5 10 x 4			8 x 6 10 x 5 12 x 4			10 x 6 12 x 5 16 x 4			12 x 6 14 x 5 18 x 4			10 x 8 14 x 6 16 x 5 22 x 4			10 x 10 12 x 8 16 x 6 20 x 5			12 x 10 14 x 8 20 x 6 24 x 5			12 x 12 18 x 8 30 x 5 24 x 6			20 x 8 28 x 6 34 x 6 44 x 4			14 x 12 22 x 8 30 x 6 36 x 5						
	DEFLEXIÓN.	0°	22½°	45°	0°	22½°	45°	0°	22½°	45°	0°	22½°	45°	0°	22½°	45°	0°	22½°	45°	0°	22½°	45°	0°	22½°	45°	0°	22½°	45°	0°	22½°	45°						
	Ak.	.11	.10	.082	.15	.14	.11	.18	.17	.14	.24	.22	.18	.30	.28	.22	.34	.32	.25	.42	.38	.31	.53	.48	.39	.65	.59	.48	.76	.70	.56	.80	.74	.59			
50	Velocidad	454	500	610	327	357	454																														
	Presión Total	.017	.019	.025	.010	.011	.014																														
	Tiro	7-13	5-10	4-7	6-12	5-9	3-7																														
	NC	11	11	12	10	10	10																														
75	Velocidad	682	750	915	500	536	682	416	441	536	312	341	416																								
	Presión Total	.035	.039	.50	.021	.022	.027	.014	.015	.018	.009	.010	.011																								
	Tiro	11-16	8-12	6-9	9-16	7-12	5-9	8-16	6-12	4-9	7-15	5-12	4-8																								
	NC	15	15	16	13	13	14	12	12	12	11	11	11																								
100	Velocidad	909	1000	1219	667	714	909	556	588	714	417	454	556	344	370	476																					
	Presión Total	.058	.064	.080	.034	.036	.048	.024	.026	.031	.014	.016	.019	.009	.011	.012																					
	Tiro	13-19	10-15	7-10	12-19	9-15	7-10	11-19	8-15	6-10	10-19	8-15	6-10	9-18	7-14	5-10																					
	NC	19	19	20	16	16	17	15	15	16	13	13	14	12	12	13																					
125	Velocidad	1136	1250	1524	833	893	1136	694	735	893	521	568	694	431	463	595	367	390	500																		
	Presión Total	.09	.096	.12	.05	.054	.070	.036	.039	.045	.021	.024	.029	.014	.018	.019	.011	.013	.016																		
	Tiro	15-21	12-16	8-12	15-21	12-16	8-12	14-20	11-15	8-11	12-21	9-16	7-12	11-21	8-16	6-12	9-20	7-15	6-11																		
	NC	22	22	24	19	19	20	18	18	18	15	15	16	14	14	15	13	13	14																		
150	Velocidad	1363	1500	1829	1000	1071	1363	833	882	1071	625	682	833	517	556	714	441	469	600	357	395	484															
	Presión Total	.125	.135	.170	.07	.075	.100	.05	.054	.065	.03	.034	.041	.02	.024	.027	.015	.018	.022	.01	.014	.015															
	Tiro	16-23	12-18	9-13	16-23	12-18	9-13	16-23	12-18	9-13	15-23	12-18	8-13	13-23	10-18	7-13	13-23	10-18	7-13	10-22	8-17	6-12															
	NC	25	25	27	22	22	24	20	20	22	18	18	19	16	16	17	15	15	16	13	13	14															
175	Velocidad	1591	1750	2133	1167	1250	1591	972	1029	1250	729	795	972	603	648	833	515	546	700	417	461	564	330	364	449												
	Presión Total	.17	.175	.220	.095	.097	.130	.066	.070	.086	.039	.044	.055	.026	.031	.035	.02	.023	.030	.013	.018	.020	.01	.012	.014												
	Tiro	18-24	14-18	10-13	17-25	13-19	9-14	17-24	13-18	9-13	17-25	13-19	9-14	16-25	12-19	9-14	14-25	11-19	8-14	13-25	10-19	7-14	11-24	8-18	6-13												
	NC	28	28	30	24	24	26	23	23	23	20	20	21	18	18	19	17	17	18	15	15	16	14	14	14												
200	Velocidad				1333	1428	1818	1111	1176	1428	833	909	1111	689	741	952	588	625	800	476	526	645	377	417	513												
	Presión Total				.12	.124	.165	.084	.090	.110	.05	.057	.070	.033	.040	.047	.025	.030	.039	.017	.022	.027	.011	.014	.018												
	Tiro				19-27	15-21	10-15	19-26	15-20	10-14	19-27	15-21	10-15	18-27	14-21	10-15	15-27	11-21	8-15	14-27	11-21	8-15	13-26	10-20	7-14												
	NC				27	27	29	25	25	26	22	22	23	20	20	21	18	18	19	16	16	17	15	15	16												
225	Velocidad				1500	1607	2045	1250	1324	1607	937	1027	1250	776	833	1071	662	703	900	536	592	726	424	469	577	346	381	469									
	Presión Total				.145	.15	.21	.10	.110	.14	.06	.068	.088	.04	.049	.058	.032	.037	.048	.021	.028	.034	.014	.018	.023	.01	.013	.014									
	Tiro				20-29	15-22	11-16	20-28	15-22	11-15	20-28	15-22	11-15	19-28	15-22	10-15	17-28	13-22	9-15	15-28	11-22	8-15	13-27	10-21	7-15												
	NC				29	29	32	27	27	28	24	24	25	21	21	23	20	20	21	18	18	19	16	16	17	15	15	15									
250	Velocidad				1677	1785	2273	1389	1470	1786	1042	1136	1389	862	926	1190	735	781	1000	595	658	806	472	521	641	385	423	521									
	Presión Total				.18	.185	.25	.13	.135	.170	.076	.084	.107	.05	.060	.072	.039	.044	.060	.025	.033	.042	.016	.024	.028	.011	.016	.018									
	Tiro				21-30	16-23	12-17	21-30	16-23	12-17	21-30	16-23	12-17	21-30	16-23	12-17	21-30	16-23	12-17	19-30	15-23	10-17	17-30	13-23	9-17	15-29	11-22	8-16									
	NC				31	31	34	29	29	30	25	25	27	23	23	24	22	22	23	20	20	21	18	18	18	16	16	16									
275	Velocidad							1528	1618	1962	1146	1250	1528	948	1018	1310	808	859	110	655	724	887	519	573	705	423	466	573	362	393	491						
	Presión Total							.15	.156	.20	.06	.070	.088	.045	.053	.071	.03	.039	.050	.02	.026	.034	.014	.018	.021	.011	.014	.016									
	Tiro							22-32	17-25	12-18	22-31	17-24	12-17	22-31	17-24	12-17	22-31	17-24	12-13	20-31	15-24	11-17	18-31	14-24	10-17	16-31	12-24	9-17	15-30	11-23	8-17						
	NC							31	31	32	28	28	29	25	25	26	24	24	24	21	21	22	19	19	20	17	17	18	16	16	17						
300	Velocidad							1667	1764	2142	1250	1364	1667	1034	1111	1428	882	935	1200	714	789	968	566	625	769	462	508	625	394	428	536	375	405	508			
	Presión Total							.175	.180	.240	.10	.115																									

**Datos de Rendimiento**  
**Rejilla de suministro**  
**VH o HV**  
**Con o sin Control de Volumen**

Medidas en Pulgadas	10 x 8			12 x 8			14 x 8			12 x 12			20 x 8			22 x 8			14 x 14			20 x 12			20 x 14			18 x 18			24 x 24						
	0°	22½°	45°	0°	22½°	45°	0°	22½°	45°	0°	22½°	45°	0°	22½°	45°	0°	22½°	45°	0°	22½°	45°	0°	22½°	45°	0°	22½°	45°	0°	22½°	45°	0°	22½°	45°				
DEFLEXIÓN.	Ak. .34 .32 .25			.42 .38 .31			.53 .48 .39			.65 .59 .48			.76 .70 .56			.80 .74 .59			.94 .86 .69			1.16 1.05 .85			1.40 1.27 1.02			1.61 1.45 1.17			3.0 2.7 2.15						
600	Velocidad	1765	1875	2400	1429	1579	1935	1132	1250	1538	923	1017	1250	789	857	1072	750	811	1017	638	698	870	517	571	706	429	472	588									
	Presión Total	.19	.212	.330	.115	.156	.235	.080	.105	.162	.06	.075	.112	.045	.057	.090	.041	.052	.070	.031	.041	.060	.023	.030	.042	.017	.022	.030									
	Tiro	31-45	24-35	17-25	37-45	25-35	18-25	32-46	25-35	18-25	32-45	25-35	18-25	32-46	25-35	18-25	32-46	25-35	18-25	29-45	22-35	16-25	27-45	21-35	15-25	25-46	19-35	14-25									
	NC	40	40	44	37	37	39	33	33	35	30	30	31	28	28	29	27	27	28	25	25	26	23	23	24	20	20	22									
650	Velocidad				1548	1711	2097	1226	1354	1667	1000	1102	1354	855	928	1161	812	879	1102	691	756	942	560	619	765	464	511	637	404	448	556						
	Presión Total				.140	.178	.275	.094	.122	.20	.068	.090	.135	.051	.068	.105	.048	.060	.093	.036	.048	.07	.026	.034	.05	.019	.026	.035	.015	.019	.027						
	Tiro				33-48	25-37	18-26	34-48	26-37	19-26	34-48	26-37	19-26	34-48	26-37	19-26	34-48	26-37	19-26	32-48	25-37	18-26	29-48	22-37	16-26	27-47	21-36	15-26	25-47	19-36	14-26						
	NC				39	39	41	34	34	38	31	31	33	30	30	31	28	28	30	26	26	28	23	23	25	22	22	23	20	20	21						
700	Velocidad				1667	1842	2258	1321	1458	1794	1078	1187	1459	921	1000	1250	875	946	1186	744	714	1015	603	666	824	500	551	686	435	483	598						
	Presión Total				.170	.200	.32	.101	.140	.23	.080	.100	.158	.060	.078	.120	.055	.070	.110	.040	.055	.082	.029	.040	.058	.021	.030	.041	.017	.022	.032						
	Tiro				35-49	27-38	19-27	35-50	27-38	19-27	36-50	28-38	20-27	35-50	27-38	19-27	35-50	27-38	19-27	35-49	27-38	19-27	32-50	25-38	18-27	28-50	22-38	15-27	27-50	21-38	15-27						
	NC				41	41	44	37	37	39	33	33	35	31	31	32	30	30	31	28	28	29	25	25	27	23	23	24	21	21	22						
800	Velocidad							1509	1667	2051	1231	1356	1667	1053	1143	1428	1000	1081	1356	850	930	1159	690	762	941	571	630	784	497	552	684						
	Presión Total							.140	.180	.295	.100	.130	.210	.076	.100	.162	.070	.089	.145	.053	.070	.109	.038	.056	.076	.028	.037	.055	.022	.029	.043						
	Tiro							38-54	29-42	21-30	37-53	28-41	20-29	37-52	28-40	20-29	38-53	29-41	21-29	38-53	29-41	21-29	36-53	28-41	20-29	32-53	25-41	18-29	30-52	23-40	17-29						
	NC							40	40	43	37	37	38	34	34	36	33	33	35	31	31	32	28	28	29	25	25	27	24	24	25						
900	Velocidad							1698	1875	2308	1385	1525	1875	1184	1286	1607	1125	1216	1525	957	1047	1304	776	857	1059	643	709	882	559	621	769						
	Presión Total							.175	.225	.38	.125	.160	.265	.094	.122	.205	.086	.110	.184	.064	.090	.138	.046	.064	.096	.035	.047	.070	.027	.036	.055						
	Tiro							40-55	31-42	22-30	39-56	30-43	21-31	41-56	32-43	22-31	40-56	31-43	22-31	40-56	31-43	22-31	40-55	31-43	22-30	37-56	27-43	20-31	33-57	25-44	18-31						
	NC							44	44	47	40	40	42	37	37	39	36	36	38	33	33	35	30	30	32	27	27	29	25	25	27						
1000	Velocidad							1538	1695	2083	1316	1429	1786	1250	1351	1695	1063	1165	1449	862	952	1176	714	787	980	621	690	855									
	Presión Total							.150	.195	.330	.110	.150	.255	.105	.135	.230	.080	.109	.170	.057	.078	.120	.042	.057	.088	.033	.044	.068									
	Tiro							42-59	32-45	24-32	42-59	32-45	24-32	42-59	32-45	24-32	42-58	32-45	24-32	42-59	32-45	24-32	40-59	31-45	22-32	38-60	29-46	21-33									
	NC							43	43	45	40	40	42	39	39	41	36	36	39	32	32	34	30	30	32	28	28	29									
1100	Velocidad							1692	1864	2291	1447	1571	1964	1375	1486	1864	1169	1279	1594	948	1048	1294	736	866	1078	683	759	940									
	Presión Total							.180	.230	.40	.138	.175	.320	.122	.165	.285	.096	.127	.210	.068	.092	.150	.050	.069	.105	.040	.053	.083									
	Tiro							44-63	34-48	24-35	44-63	34-48	24-35	44-63	34-48	24-35	44-62	34-48	24-34	44-63	34-48	24-35	44-62	34-48	24-34	41-21	32-47	23-34									
	NC							46	46	48	43	43	45	41	41	44	38	38	41	35	35	37	32	32	34	30	30	31									
1200	Velocidad							1579	1714	2143				1500	1622	2033	1276	1395	1739	1034	1143	1411	857	945	1196	745	828	1025	400	444	558						
	Presión Total							.160	.210	.380				.145	.190	.340	.110	.150	.250	.078	.109	.175	.058	.080	.130	.045	.062	.100	.015	.023	.033						
	Tiro							46-65	35-50	25-36				46-65	35-50	25-36	46-64	35-49	25-35	46-65	35-50	25-36	46-64	35-49	25-35	46-65	35-50	25-36	33-66	25-51	18-36						
	NC							46	46	48				44	44	47	41	41	43	37	37	39	34	34	36	32	32	33	24	24	25						
1300	Velocidad													1625	1757	2203	1382	1512	1894	1120	1238	1529	929	1024	1275	807	897	1111	433	481	605						
	Presión Total													.165	.220	.40	.130	.175	.301	.090	.125	.209	.066	.094	.150	.054	.072	.120	.018	.027	.039						
	Tiro													48-66	37-51	26-36	42-66	36-51	26-36	41-68	36-52	26-39	47-69	37-53	26-38	48-68	37-52	26-37	36-69	28-53	20-38						
	NC													46	46	49	44	44	46	40	40	42	36	36	38	33	33	35	25	25	26						
1400	Velocidad													1488	1627	2029	1207	1333	1647	1000	1102	1373	870	966	1197	745	828	1025	467	519	651						
	Presión Total													.150	.205	.350	.105	.145	.280	.076	.110	.175	.056	.084	.140	.040	.053	.083	.020	.031	.045						
	Tiro													49-70	38-54	27-39	50-70	38-54	27-38	50-71	38-55	27-39	49-70	38-54	27-38	49-70	38-54	27-38	40-71	31-55	22-39						
	NC													46	46	48	42	42	44	38	38	40	35	35	38	32	32	33	27	27	28						
1500	Velocidad													1594	1744	2174	1293	1428	1765	1071	1181	1470	932	1034	1283	807	897	1111	433	481	605						
	Presión Total													.170	.230	.400	.120	.165	.208	.086	.120	.20	.070	.096	.160	.023	.035	.053									
	Tiro													51-73	39-56	28-40	52-73	40-56	29-40	52-72	40-55	29-40	51-74	39-57	28-41	42-73	32-56	23-40									
	NC													48	48	51	44	44	46	40	40	43	37	37	40	28	28	29									
1600	Velocidad													1379	1523	1882	1143	1259																			

*Los difusores de suministro de aire para instalar en techos y en partes altas, se recomiendan para instalaciones en espacios de forma irregular que requieran patrones de difusión de aire. Las tasas de inducción de alta difusión suman la temperatura rápidamente y la igualación de velocidades de la masa de aire por encima de la zona de ocupación.*

### Características

*Los difusores de 1, 2, 3 y 4 vías están fabricados en aluminio anodizado.*

*Proporcionan acceso a los accesorios, Ductos de conexión y son fáciles de instalar.*

*Están equipados con márgenes diseñados para cubrir la abertura del techo y evitar en lo posible que se manche.*

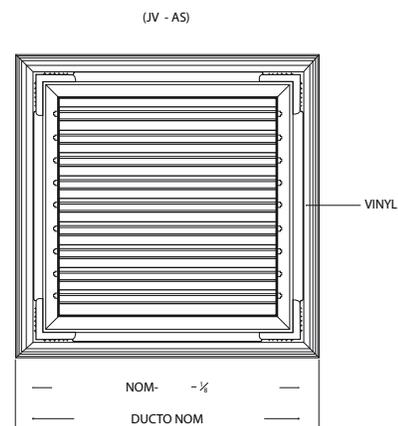
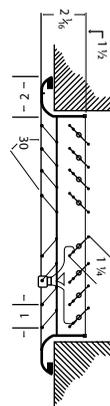
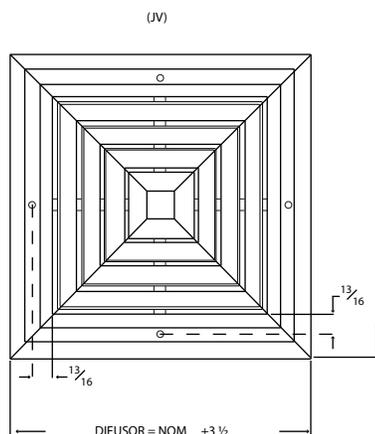
*El cuello del difusor está perforado para atornillarse al ducto de conexión facilitando un buen ajuste de los márgenes al techo.*

Escoja el tipo de difusor básico o el único en su género, un control de paletas contrapuestas permite una amplia regulación del volumen de aire sin vibraciones ni ruidos molestos



Control de Volumen

Los difusores cuadrados están disponibles en 1, 2, 3, y 4 vías, en dimensiones que van desde 6"x6" hasta 24"x24"

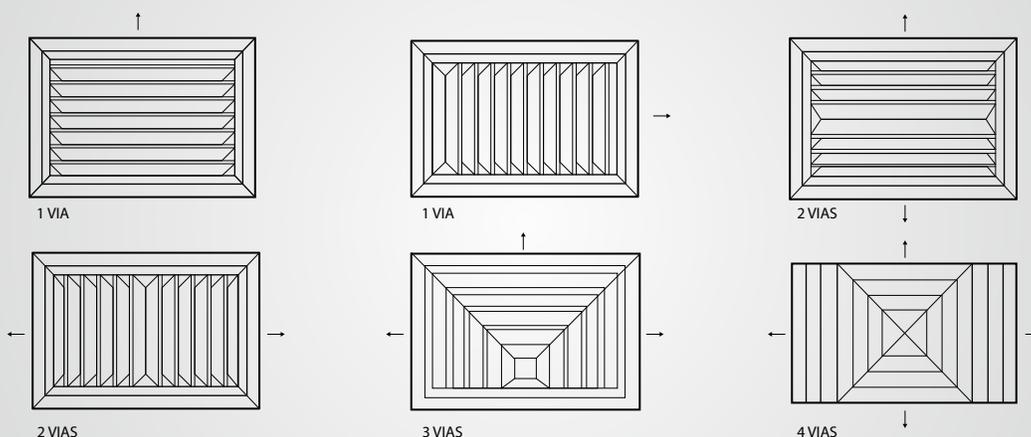


Los difusores rectangulares están disponibles en 1, 2, 3 y 4 vías, en dimensiones que van desde 6"x10" hasta 18"x24"



JV-AS / Con control

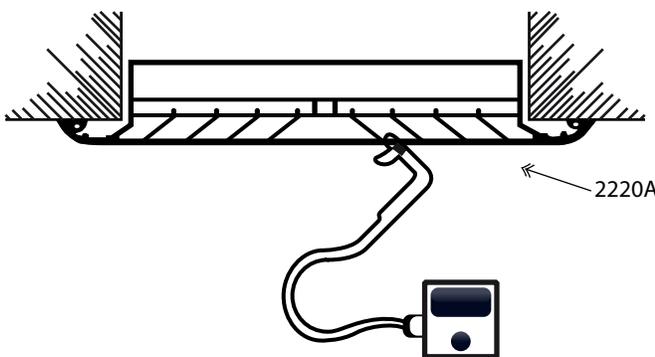
JV / Sin control



Para que un sistema de aire acondicionado actúe de acuerdo a los proyectos y especificaciones del ingeniero, debe estar balanceado adecuadamente, así podrá suministrar la adecuada cantidad de aire a través de cada difusor.

Esta cantidad de aire se determina por medio del método siguiente:

- 1) Utilizando un ANEMOMETRO ALNOR con boquilla 2220 A- (Coloque el surtidor tal como se muestra en el dibujo)  
tómese un mínimo de cuatro medias igualmente espaciadas y de ellas calcule el promedio de velocidad.
- 2) Seleccione en la gráfica el factor "k" indicado para el tamaño y modelo de difusor que se este probando.
- 3) Multiplique el promedio de las cuatro mediciones del control del aire por el factor "K" para determinar el volumen de aire que se descarga el PCM, por el difusor.
- 4) Por lo tanto  $PCM = \text{Factor "K"} \times \text{promedio de velocidad}$ .



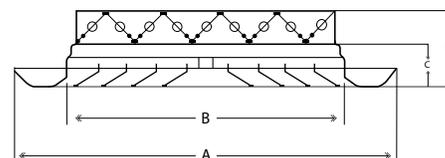
## EJEMPLO

- 1) Obtengan cuatro medidas de velocidad igualmente espaciadas con el ANEMOMETRO. Por ejemplo (12" x 12" . J. V) Las medidas de 900, 690, 880 dan un promedio de 890 FPM (pies por minuto).
- 2) Seleccione en la gráfica el factor "K" para un difusor cuadrado J.V. de 12" x 12" . "K" = 0,46.
- 3)  $PCM = \text{Factor "K"} \times \text{promedio de Velocidad}$ , por lo tanto,  
 $PCM = 0,46 \times 890 = 407$  PCM suministrados por el difusor de aire

Medida del Cuello en pulgadas	Área Efectiva Factor "K"
6 x 6	0,11
8 x 8	0,20
10 x 10	0,32
12 x 12	0,46
14 x 14	0,63
18 x 18	1,03
22 x 22	1,54
24 x 24	1,83

		MEDIDAS DEL DIFUSOR							
		6" x 6"	8" x 8"	10" x 10"	12" x 12"	14" x 14"	18" x 18"	22" x 22"	24" x 24"
50	Perdida de presión Tiro en pies Velocidad en cuello	.007 2.1 200							
75	Perdida de presión Tiro en pies Velocidad en cuello	.015 3.2 300	.005 2.3 168						
100	Perdida de presión Tiro en pies Velocidad en cuello	.027 4.2 400	.009 3.1 225						
125	Perdida de presión Tiro en pies Velocidad en cuello	.041 5.3 500	.014 3.8 281						
150	Perdida de presión Tiro en pies Velocidad en cuello	.058 6.4 600	.020 4.6 337	.008 3.6 216					
175	Perdida de presión Tiro en pies Velocidad en cuello	.080 7.5 700	.026 5.4 393	.011 4.2 252					
200	Perdida de presión Tiro en pies Velocidad en cuello	.104 8.6 800	.034 6.2 450	.014 4.8 288	.007 3.9 200				
250	Perdida de presión Tiro en pies Velocidad en cuello	.158 10.8 1000	.053 7.8 562	.022 6.0 360	.011 5.0 250	.006 4.1 183			
300	Perdida de presión Tiro en pies Velocidad en cuello	.225 13.0 1200	.075 9.3 675	.031 7.3 432	.015 6.0 300	.009 5.0 221			
350	Perdida de presión Tiro en pies Velocidad en cuello		.100 11.0 787	.042 8.5 504	.020 7.0 350	.012 5.8 257			
400	Perdida de presión Tiro en pies Velocidad en cuello		.130 12.5 900	.054 9.8 576	.026 8.0 400	.015 6.6 294			
450	Perdida de presión Tiro en pies Velocidad en cuello		.165 14.0 1012	.068 11.0 648	.032 9.0 450	.019 7.5 330			
500	Perdida de presión Tiro en pies Velocidad en cuello			.083 12.3 720	.040 10.0 500	.023 8.3 368	.009 6.3 223		
600	Perdida de presión Tiro en pies Velocidad en cuello			.117 14.7 864	.057 12.2 600	.033 10.0 440	.013 7.6 266		
700	Perdida de presión Tiro en pies Velocidad en cuello			.157 17.3 1008	.078 14.2 700	.044 11.7 515	.017 8.7 311	.008 7.0 208	
800	Perdida de presión Tiro en pies Velocidad en cuello				.100 16.2 800	.058 13.5 587	.022 10.0 355	.010 8.0 239	.008 7.3 200
900	Perdida de presión Tiro en pies Velocidad en cuello				.126 18.4 900	.072 15.2 661	.028 11.3 400	.013 9.0 267	.010 8.3 225
1000	Perdida de presión Tiro en pies Velocidad en cuello				.154 20.3 1000	.088 16.8 734	.034 12.6 444	.016 10.0 297	.012 9.3 250
1200	Perdida de presión Tiro en pies Velocidad en cuello						.049 15.2 533	.023 12.2 357	.016 11.0 300
1400	Perdida de presión Tiro en pies Velocidad en cuello						.065 17.7 623	.031 14.2 416	.023 13.0 350
1600	Perdida de presión Tiro en pies Velocidad en cuello						.085 20.3 711	.040 16.3 476	.029 14.7 400
1800	Perdida de presión Tiro en pies Velocidad en cuello						.106 24.0 800	.050 18.3 535	.036 16.6 450
2000	Perdida de presión Tiro en pies Velocidad en cuello							.062 20.5 595	.044 18.6 500
2200	Perdida de presión Tiro en pies Velocidad en cuello							.074 22.5 654	.053 20.4 550

### JV-AS



MEDIDA EN EL DUCTO	A	B	C	D
6"x6"	9 1/2	5 5/8	1 7/16	2 13/16
8"x8"	11 1/2	7 5/8	1 7/16	2 13/16
10"x10"	13 1/2	9 5/8	1 7/16	2 13/16
12"x12"	15 1/2	11 5/8	1 7/16	2 13/16
14"x14"	17 1/2	13 5/8	1 7/16	2 13/16
16"x16"	19 1/2	15 5/8	1 7/16	2 13/16
18"x18"	21 1/2	17 5/8	1 7/16	2 13/16
20"x20"	23 1/2	19 5/8	1 7/16	2 13/16
22"x22"	25 1/2	21 5/8	1 7/16	2 13/16
24"x24"	27 1/2	23 5/8	1 7/16	2 13/16

La pérdida de presión total (Estática más velocidad). El tiro W.G. Se basa en la velocidad terminal de 50 pies por minuto, medidas desde el centro del difusor. La auténtica velocidad máxima medida desde la parte delantera será algo mayor.

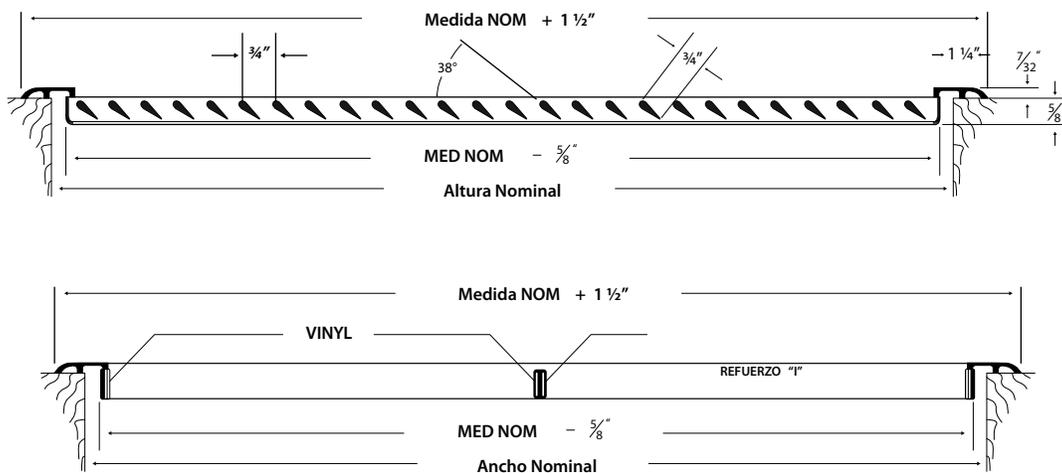
### Características:

El marco extruido de construcción rígida hace que las rejillas sean resistentes en tamaños grandes.

Las aletas están montadas sobre el marco en posición fija inclinada a 38°



El marco y las hojas son de aluminio extruido con acabado anodizado. El marco tiene un espesor típico de .050", y está separada de las hojas por una pista de extrusión de PVC rígido que se convierte en parte integral de la estructura. Este método de montaje elimina la corrosión y la vibración. Los agujeros del marco de montaje son hoyuelos, que permiten el uso de tornillos de cabeza avellanada.



MEDIDAS USUALES EN PULGADAS	AREA NETA EFECTIVA EN PIES	VELOCIDADES							
		300 P.P.M.	400 P.P.M.	500 P.P.M.	600 P.P.M.	700 P.P.M.	800 P.P.M.	900 P.P.M.	1000 P.P.M.
10 x 6	.291	87	116	146	175	204	233	262	291
12 x 6	.356	107	142	178	214	249	285	320	356
10 x 8	.398	119	159	199	239	279	318	358	398
12 x 8	.485	146	194	243	291	340	388	437	485
14 x 8	.574	172	230	287	344	402	459	517	574
12 x 12	.750	225	300	375	450	525	600	675	750
20 x 10	1.04	312	416	520	624	728	832	936	1040
18 x 12	1.13	339	452	565	678	791	904	1017	1130
30 x 8	1.26	378	504	630	756	882	1008	1134	1260
24 x 12	1.55	465	620	775	930	1085	1240	1395	1550
18 x 18	1.73	519	692	865	1038	1211	1384	1557	1730
24 x 14	1.81	543	724	905	1086	1267	1448	1629	1810
30 x 12	1.96	588	784	980	1176	1372	1568	1764	1960
24 x 18	2.40	720	960	1200	1440	1680	1920	2160	2400
30 x 18	3.01	903	1204	1505	1806	2107	2408	2709	3010
24 x 24	3.20	960	1280	1600	1920	2240	2560	2880	3200
36 x 18	3.61	1083	1444	1805	2166	2527	2888	3249	3610
30 x 24	4.05	1215	1620	2025	2430	2835	3240	3645	4050
36 x 24	4.83	1449	1932	2415	2898	3381	3864	4347	4830
30 x 30	5.10	1530	2040	2550	3060	3570	4080	4590	5100
36 x 30	6.09	1827	2436	3045	3654	4263	4872	5481	6090
48 x 24	6.50	1950	2600	3250	3900	4550	5200	5850	6500
48 x 30	8.14	2442	3256	4070	4884	5698	6515	7326	8140
48 x 36	9.84	2952	3936	4920	5904	6888	7812	8856	9840

Presión estática Negativa	.014	.023	.038	.060	.083	.115	.147	.188
---------------------------	------	------	------	------	------	------	------	------

<i>Aplicaciones</i>	<i>Mínimo</i>	<i>Normal</i>	<i>Máxima</i>	<i>NC</i>
<i>Estudios de radio, teatros, salas de conciertos, sala de música</i>	200	250	300	NC 25 o menos
<i>Sala de conferencia, bibliotecas, museos.</i>	250	300	375	NC 25 - 30
<i>Oficinas privadas, hospitales, cuartos de hotel, cines, iglesias, residencias</i>	300	380	450	NC 30 - 35
<i>Restaurantes, oficinas generales, tiendas</i>	500	600	800	NC 35 - 40
<i>Edificios públicos, tienda por departamentos, cafeterías</i>	600	750	1050	NC 40 - 45
<i>Industrias</i>	700	1000	1500	NC 45 - 50 o más

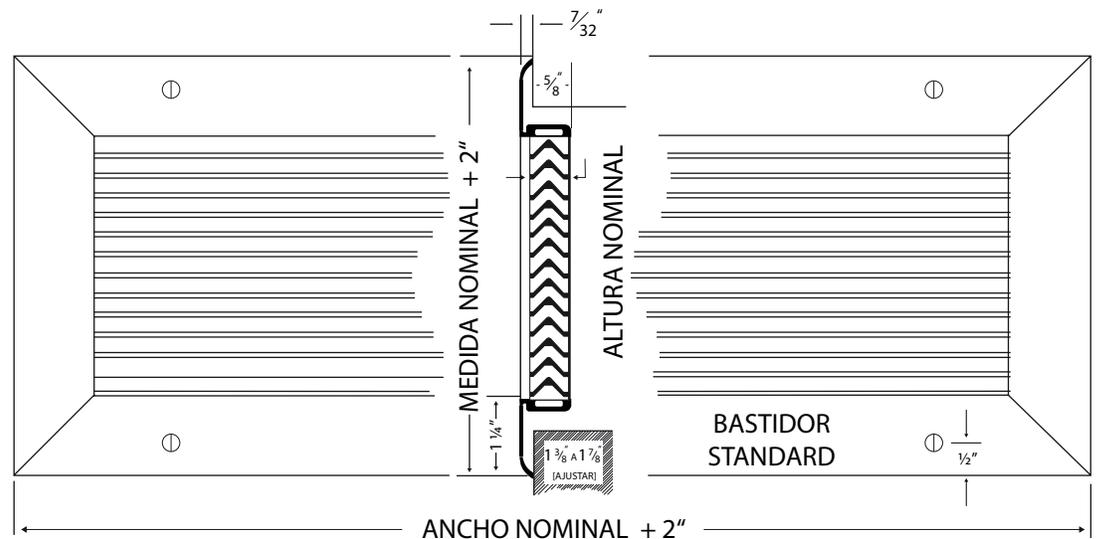
<i>Mínimo</i>	<i>Para operaciones sumamente silenciosas</i>
<i>Normal</i>	<i>Satisfactoria en la mayoría de las instalaciones</i>
<i>Máximo</i>	<i>Alta velocidad donde el ruido no es de importancia</i>
<i>Nota importante:</i>	<i>Cuando la selección se hace entre las capacidades arriba indicadas se recomienda seleccionar la rejilla de mayor tamaño a fin de mantener el nivel de ruido a las condiciones de selección.</i>

Una reja de puerta que ofrece todas las características de los tipos más costosos en una sola unidad: suficientemente delgada para puertas de 1" de espesor, puede ser extensible a 2".



De construcción fuerte, las hojas en forma de "V" ofrecen un absoluto aislamiento y son resistentes a los impactos

### Detalles Dimensionales



Medidas usuales en Pulgadas	Área efectiva en pies	Capacidad de aire en P.C.P							
		300 FPM	400 FPM	500 FPM	600 FPM	700 FPM	800 FPM	900 FPM	1000 FPM
10 x 6	.029	62	83	105	125	146	167	188	209
12 x 6	.255	77	102	128	153	179	204	229	255
10 x 8	.285	85	114	143	171	200	228	257	285
12 x 8	.348	105	139	174	209	244	278	313	348
14 x 8	.412	123	165	206	247	288	329	371	412
12 x 12	.538	161	215	269	323	376	430	484	538
20 x 10	.75	224	298	373	447	522	597	671	705
18 x 12	.81	243	324	405	486	567	648	729	810
30 x 8	.90	271	361	452	542	632	723	813	900
24 x 12	1.11	333	445	556	667	778	889	1000	1111
18 x 18	1.24	372	496	620	744	868	992	1116	1240
24 x 14	1.30	389	519	649	779	908	1038	1168	1300
30 x 12	1.41	422	562	703	843	984	1124	1265	1410
24 x 18	1.72	516	688	860	1032	1205	1377	1549	1720
30 x 18	2.16	647	863	1079	1295	1511	1727	1942	2160
24 x 24	2.29	688	918	1147	1377	1606	1836	2065	2290
30 x 24	2.90	871	1162	1452	1742	2033	2323	2613	2900
30 x 30	3.66	1097	1463	1828	2194	2409	2925	3291	3657

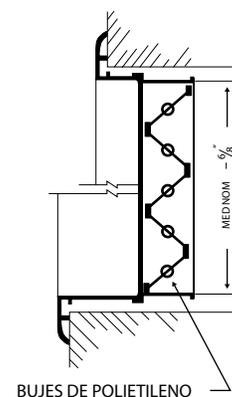
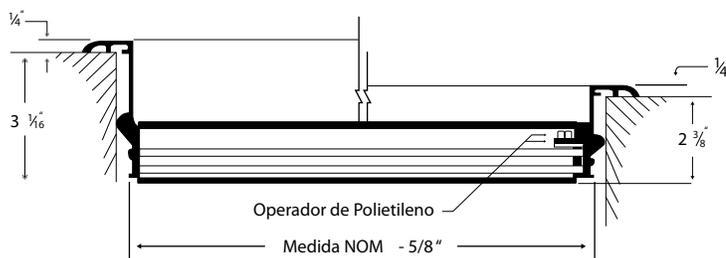
Presión estática Negativa	.046	.083	.126	.185	.257	.329	.418	
---------------------------	------	------	------	------	------	------	------	--

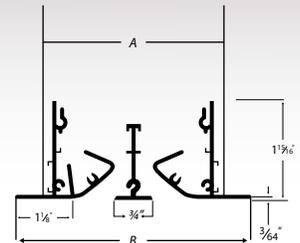
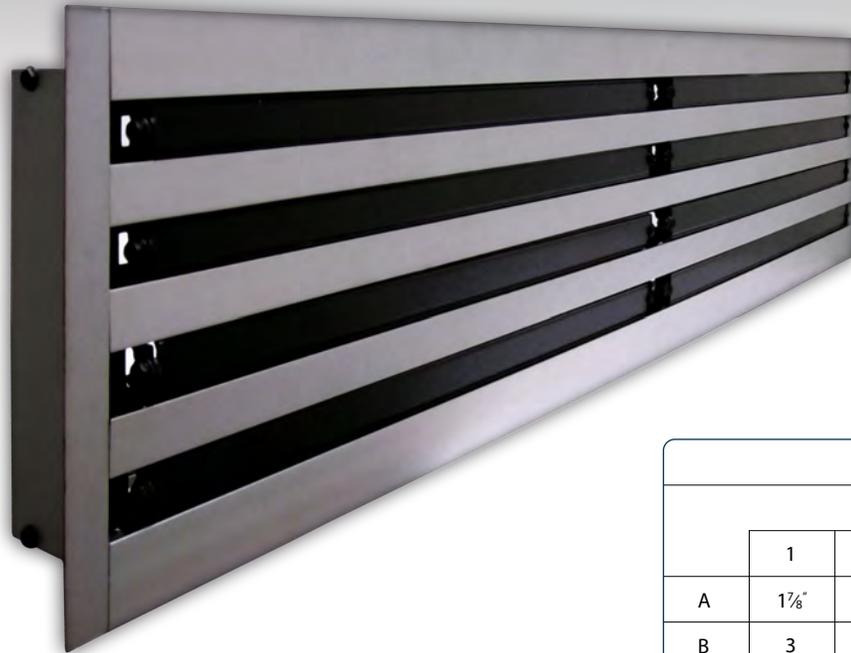
*Damper de hojas contrapuestas aplicable a todos nuestros modelos*



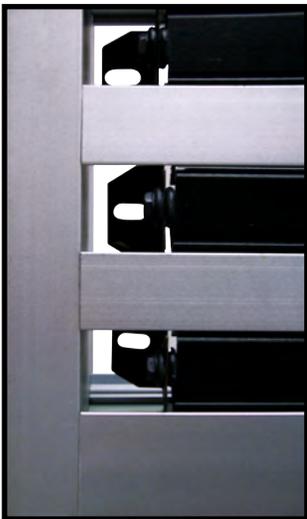
*No corrosivo, autolubricante, de posición segura y fácil manejo. Regula la cantidad de aire con precisión. Ideal para instalaciones comerciales y domésticas. El control acciona tan sólo con un destornillador.*

*Control de volumen con bujes de polietileno contra ruidos y con amplia área libre debido a su construcción y forma de actuar.*



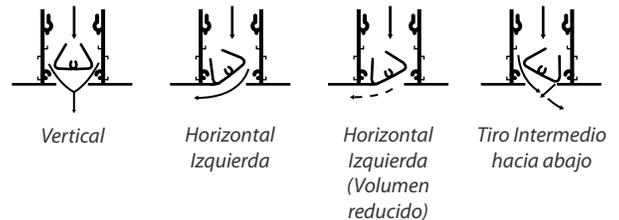


Dimensiones								
Número de Ranuras								
	1	2	3	4	5	6	7	8
A	1 7/8"	3 3/8"	4 7/8"	6 3/8"	7 7/8"	9 3/8"	10 7/8"	12 3/8"
B	3	4 1/2"	6	7 1/2"	9	10 1/2"	12	13 1/2"

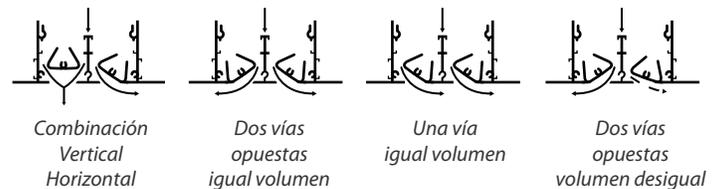


Los difusores lineales modelo DL-RN fueron diseñados para que con una sola aleta, se controle el volumen de aire y se haga el ajuste direccional, asegurando con su perfecto balanceo la permanencia definitiva de la regulación inicial.

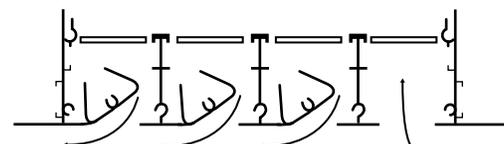
### Ajuste del difusor de una ranura



### Difusores de dos ranuras



### Combinación, suministro y retorno



Esta figura muestra una combinación compacta de suministro y retorno en un solo difusor.

**Presión:** Expresada en pulgadas de agua. Las pruebas fueron realizadas con las aletas fijas para 100% de área libre.

**Tiro:** Los tiros indicados son basados en el número total de pies recorridos por el aire, cuando una velocidad terminal de 500 PPM es alcanzada. Las pruebas fueron realizadas con un difusor de 4' instalado en un cielo raso de 9' de altura por cada pie adicional de altura, reduzca el tiro indicado en un pie. Todos los datos son para difusores con la descarga en la misma dirección.

**Datos Acústicos:** Los valores NC están basados en una absorción del ambiente de 8 decibeles re.10<sup>12</sup> vatios

Long. Adicional de 4'                    1   2   3   5   9

Db. Adicinales a añadir                3   5   6   8   10

#### Datos adicionales:

Cuando el difusor es regulado por medio del control de la aleta, aumentan los decibeles NC según se indica a continuación.

Ranura Abierta	% efectividad Abertura del damper	Db Adic.
3/8	100	0
5/16	80	6
1/4	65	13
3/16	50	20

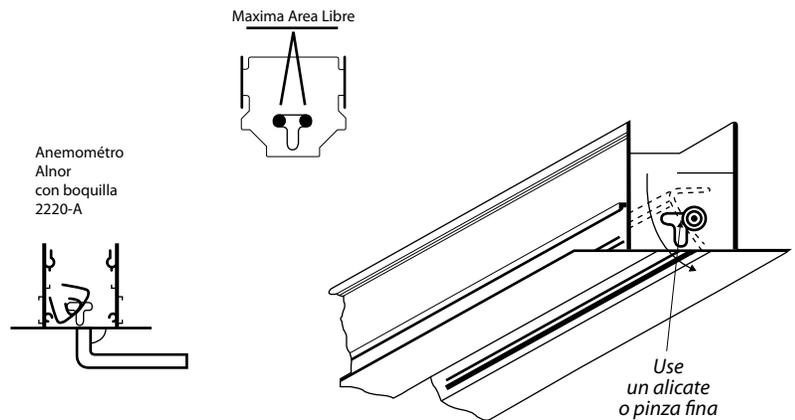
**Descarga vertical:** corregir según se indica: Ps. - Multiplique el dato por .90 NC - Restar un Db. Las pruebas fueron realizadas para una temperatura diferencial de 0 grados.

Factores Ak (Ak x Veloc. Promedio = PCM/PIE)

N° de Ranuras	Horizontal	Vertical	Retorno
1	.033	.046	.055
2	.067	.095	.110
3	.104	.143	.165
4	.137	.190	.222

PCM/PIE	1 Ranura			2 Ranuras			3 Ranuras			4 Ranuras		
	Ps	Tiro	N.C.	Ps	Tiro	N.C.	Ps	Tiro	N.C.	Ps	Tiro	N.C.
10	.015	5'										
15	.025	6'										
20	.038	7'		.010	4'							
25	.058	8'		.013	6'							
30	.080	10'	25	.023	7'		.009	4'				
40	.160	12'	31	.035	8'		.015	7'		.009	4'	
50	.240	19'	37	.058	9'		.025	8'		.013	5'	
60	.320	24'	43	.080	10½'	26	.032	8½'		.018	9'	
70				.108	12'	30	.045	9'		.025	9½'	
80				.143	13½'	34	.058	11'	24	.034	10'	
90				.178	15'	37	.074	12'	27	.042	10½'	
100				.215	20'	40	.092	13'	30	.052	11'	23
120				.302	25'	46	.135	16'	36	.074	12½'	29
140							.178	17'	40	.100	14'	33
160							.238	22'	44	.132	16'	37
180							.302	26'	48	.162	17'	40
200										.205	22'	44
220										.245	25'	46
240										.298	27'	49

Tiro: 50 PPM Vt



#### Balanceo y ajuste

Usando un alicate o pinza fina, ajuste el control de la aleta por medio de los tornillos tensores localizados en los extremos de cada aleta

Moviendo la aleta a cualquier lado de la ranura "T" obtendremos la misma área libre

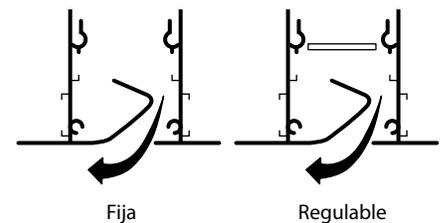
0																			
1																			
2																			
3																			
4																			
5																			
6																			
7																			
8																			
9																			
10	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		



Aleta Fija o Regulable	PCM totales tamaño del módulo						Descarga en la misma dirección			
	24"	30"	48"	60"			Numero de ranuras			
							UNA TIRO	DOS TIRO	TRES TIRO	CUATRO TIRO
Una Ranura	30	38	60	75	.020	16	6'			
	50	63	100	125	.070	22	8'			
	70	88	140	175	.135	28	12'			
	90	112	180	225	.213	33	14'			
	100	125	200	250	.275	35	19'			
	120	150	240	300	.380	38	24'			
Dos Ranuras	60	76	120	150	.020	17	6'	7'		
	100	126	200	250	.080	23	8'	9'		
	140	176	280	350	.145	29	12'	12'		
	180	224	360	450	.220	34	14'	15'		
	200	250	400	500	.285	36	19'	20'		
	240	300	480	600	.385	39	24'	25'		
Tres Ranuras	90	114	180	225	.030	18	6'	7'	8'	
	150	189	300	375	.080	24	8'	9'	10'	
	210	264	420	525	.155	30	12'	12'	13'	
	270	336	540	675	.230	36	14'	15'	16'	
	300	375	600	750	.295	39	19'	20'	21'	
	360	450	720	900	.395	40	24'	25'	26'	
Cuatro Ranuras	120	152	240	300	.030	19	6'	7'	8'	9'
	200	252	400	500	.080	25	8'	9'	10'	11'
	280	352	560	700	.155	31	12'	12'	13'	14'
	360	448	720	900	.240	37	14'	15'	16'	17'
	400	500	800	1000	.295	40	19'	20'	21'	22'
	480	600	960	1200	.395	41	24'	25'	26'	27'

- Las especificaciones anteriores se aplican a difusores lineales regulables usados con plenums regulables, tipo standard. Se indican las longitudes de los módulos y capacidades (PCM) para simplificar la selección.
- Las presiones estáticas manométricas (Ps) son medidas a la entrada del plenum.
- Los valores NC (criterio de ruido) son basados en una absorción del ambiente de 8 decibeles re.10<sup>12</sup> vatios y una longitud del módulo de 4'.
- Las pruebas fueron realizadas a una temperatura diferencial de 0 grados.

Datos aplicables a los difusores con aletas fijas o regulables



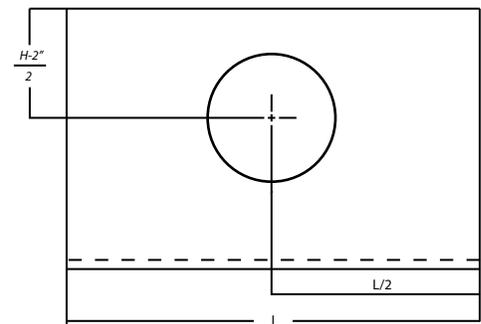
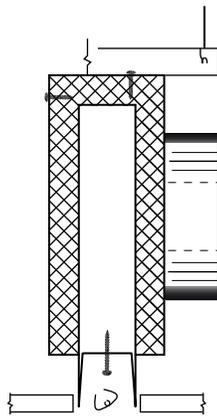
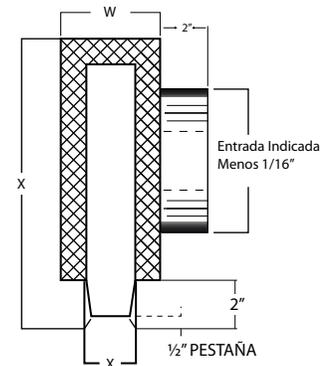
### Difusores lineales con plenums modelo RN-P

#### Descripción

Los plenums RN-P están diseñados para ser usados con los difusores lineales de la serie DL-RN en todos sus arreglos.

Estos permiten un menor costo de instalación en los techos rasos por no requerir una estructura o sub-base de soporte.

El difusor es montado después de instalados el techo raso, plenums y ductería



### Cielo Raso o plafón de yeso

Los plenums pueden ser instalados en una variedad de formas distintas (como se indica en la figura). En la parte inferior tienen una pestaña doblada hacia el interior de los mismos.

Los difusores y soportes interiores son fáciles de instalar y ajustar con los tornillos. Se recomienda una distancia de 3/4" a 1" entre el techo raso y la parte inferior del plenum.

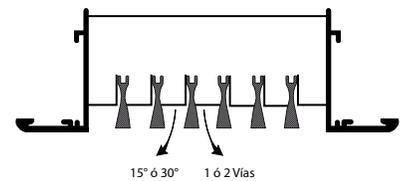
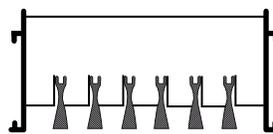
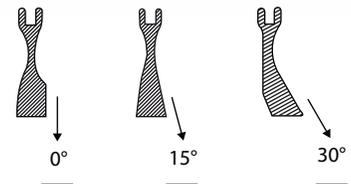
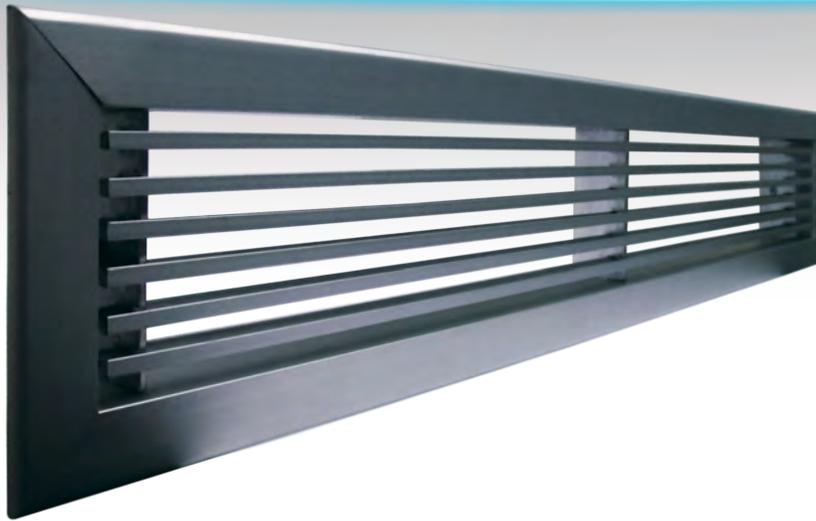
Plenums Regulables / Dimensiones en pulgadas

N° ranuras	1	2	3	4	5	6	7	8
W (ANCHO)	4 1/4	5 3/4	7 1/4	8 3/4	10 1/4	11 3/4	13 1/4	14 3/4
X (ANCHO)	2 1/4	3 3/4	5 1/4	6 3/4	8 1/4	9 3/4	11 1/4	12 3/4
H (ALTO)	10	12	12	12	12	12	12	12
L (LARGO)	Longitud Indicada (Ver nota abajo)							

Nota: los tamaños L están disponibles en 12"; 24"; 36"; 48"; 60"; 72"; el diámetro debe ser suficientemente grande para eliminar restricciones o pérdidas de presión innecesarias, úsese la siguiente tabla guía.

#### Diámetros de entrada Recomendados

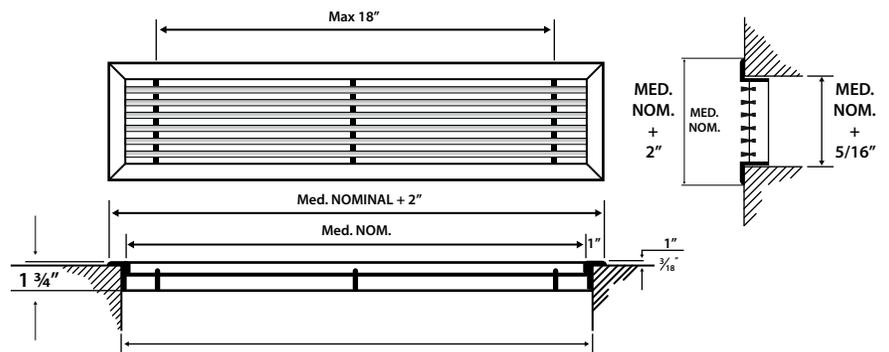
0 - 100	PCM	5"	} Entrada Ovalada
100 - 150	PCM	6"	
150 - 250	PCM	7"	
250 - 350	PCM	8"	
350 - 450	PCM	9"	
450 - 600	PCM	10"	
600 - 1000	PCM	12"	
1000 - 1500	PCM	14"	



Ancho Nominal	
"	m/m
1 ½	38
2	51
2 ½	64
3	76
3 ½	89
4	102
5	127
6	153
7	178
8	204
9	229
10	254
11	279
12	305

Fabricados con resistentes perfiles de aluminio anodizado, unidos entre si por una estructura sólida, de suspensión invisible, gracias a un novedoso sistema de enganche.

Disponibles en 0° 15° y 30°, en 1 ó 2 vías según las necesidades del ambiente a acondicionar, siendo opcional el control de volumen.



El difusor DL-A tiene una variedad de aplicaciones. Mediante un plenum similar al que se muestra el Fig. 2 puede ser instalado en salones, pasillos, antepechos, debajo de ventanas según se requiera.

Fig. 1

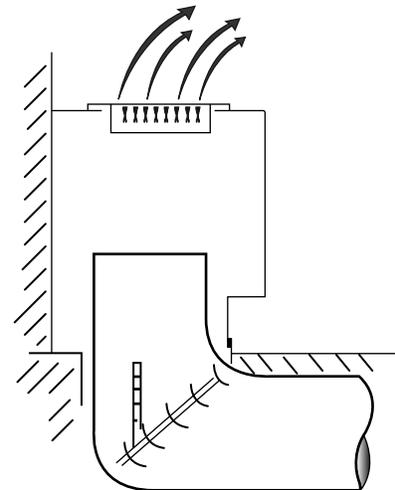
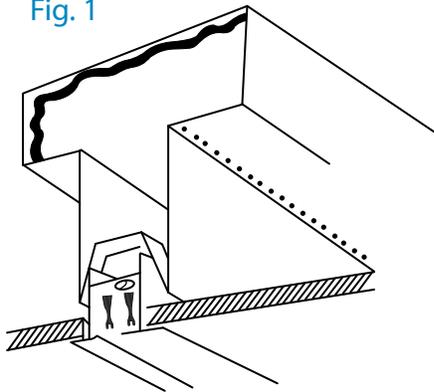


Fig. 2

Para el acoplamiento en los difusores de línea continua los terminales van provistos de unas guías que encajan perfectamente en el siguiente tramo. Logrando de esta forma una unión sin deformaciones.

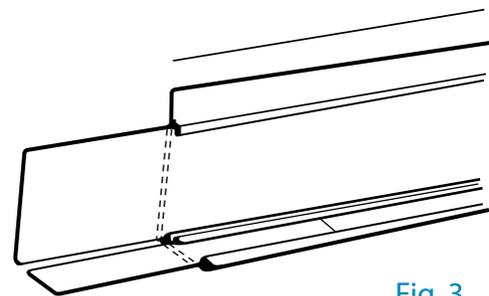


Fig. 3

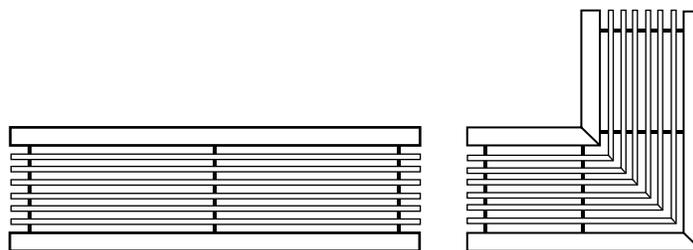


Fig. 4

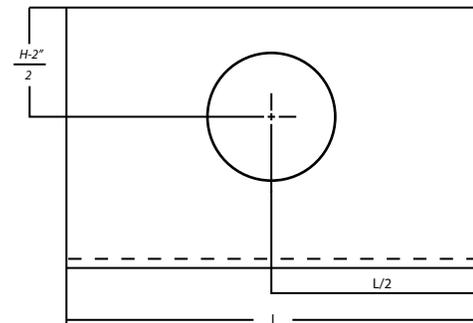
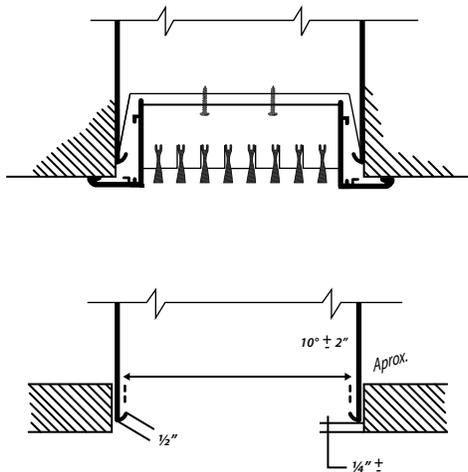
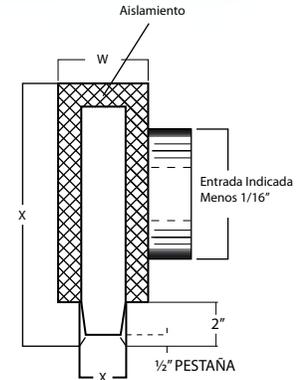
### Difusores lineales con plenums modelo RN-P

#### Descripción

Los plenums RN-P están diseñados para ser usados con los difusores lineales de la serie DL-A en todos sus arreglos.

Estos permiten un menor costo de instalación en los techos rasos por no requerir una estructura o sub-base de soporte.

El difusor es montado después de instalados el techo raso, plenums y ductería



### Cielo Raso o plafón de yeso

Los plenums pueden ser instalados en una variedad de formas distintas. En la parte inferior tienen una pestaña doblada hacia el interior de los mismos.

Los difusores son fáciles de instalar siguiendo las instrucciones de la página anterior. Se recomienda una distancia de 1/4" a 1/2" entre el techo raso o la pared y la parte interior del Plenums. Fig. 5

Dimensiones en pulgadas																																						
Medida Nominal	1½	2	2½	3	3½	4	5	6	7	8	9	10	11	12																								
X (ANCHO)	2	2½	3	3½	4	4½	5½	6½	7½	8½	9½	10½	11½	12½																								
H (ALTO)	10	10	10	10	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12																								
L (LARGO)	Longitud Indicada (Ver nota abajo)																																					
<p>Nota: los tamaños L están disponibles en 12"; 24"; 36"; 48"; 60"; 72"; 84"; 96"; el diámetro debe ser suficientemente grande para eliminar restricciones o pérdidas de presión innecesarias, úsese la siguiente tabla guía.</p>													<p><b>Diámetros de entrada Recomendados</b></p> <table border="0"> <tr> <td>0 - 100</td> <td>PCM</td> <td>5"</td> </tr> <tr> <td>100 - 150</td> <td>PCM</td> <td>6"</td> </tr> <tr> <td>150 - 250</td> <td>PCM</td> <td>7"</td> </tr> <tr> <td>250 - 350</td> <td>PCM</td> <td>8"</td> </tr> <tr> <td>350 - 450</td> <td>PCM</td> <td>9"</td> </tr> <tr> <td>450 - 600</td> <td>PCM</td> <td>10"</td> </tr> <tr> <td>600 - 1000</td> <td>PCM</td> <td>12"</td> </tr> <tr> <td>1000 - 1500</td> <td>PCM</td> <td>14"</td> </tr> </table>		0 - 100	PCM	5"	100 - 150	PCM	6"	150 - 250	PCM	7"	250 - 350	PCM	8"	350 - 450	PCM	9"	450 - 600	PCM	10"	600 - 1000	PCM	12"	1000 - 1500	PCM	14"
0 - 100	PCM	5"																																				
100 - 150	PCM	6"																																				
150 - 250	PCM	7"																																				
250 - 350	PCM	8"																																				
350 - 450	PCM	9"																																				
450 - 600	PCM	10"																																				
600 - 1000	PCM	12"																																				
1000 - 1500	PCM	14"																																				
													} Entrada Ovalada																									

Med. Nominal	Ctm Ft.	20	30	40	50	60	80	100	125	150	200	250	300
1 ½"	Velocidad	336	504	672	840	1008	1344	1680					
	Tiro	5-5-6	8-10-12	10-14-18	13-19-23	15-22-28	18-29-37	21-35-44					
	Presión	0.016	0.036	0.063	.100	0.142	.0252	0.394					
2"	Velocidad	200	305	404	504	604	809	1008	1260	1512			
	Tiro	3-4-5	6-7-8	8-11-12	10-15-16	12-18-20	15-24-27	18-30-33	21-36-41	24-41-49			
	Presión	0.007	0.016	0.028	0.044	0.063	0.113	0.176	0.275	0.399			
2 ½"	Velocidad		215	289	362	431	578	719	898	1082	1439		
	Tiro		5-6-7	7-9-10	8-12-13	10-15-16	13-20-23	16-25-28	19-30-36	22-36-42	27-45-53		
	Presión		0.009	0.016	0.025	0.036	0.063	0.099	0.154	0.221	0.399		
3"	Velocidad			226	278	336	446	562	698	840	1124	1397	
	Tiro			6-8-10	7-11-13	9-14-15	12-18-20	14-22-25	17-27-30	19-31-36	24-39-47	26-47-56	
	Presión			.011	.016	.023	.040	.063	.100	.142	.252	.394	
3 ½"	Velocidad				231	273	368	457	572	688	919	1145	1376
	Tiro				7-11-12	8-13-14	11-18-19	13-21-23	16-25-28	18-29-34	22-37-43	27-44-53	30-51-61
	Presión				.011	.016	.017	.044	.068	.098	.173	.268	.389
4"	Velocidad					231	310	389	483	583	777	966	1166
	Tiro					7-12-14	10-15-18	12-19-22	15-23-27	17-26-32	21-33-41	24-40-50	28-45-58
	Presión					.013	.021	.034	.048	.072	.128	.198	.290
	Caída	2.0-3.0-3.5	2.5-4.0-5.0	3.0-5.0-6.5	3.0-5.5-7.5	3.5-6.0-7.5	3.5-6.5-8.0	3.5-7.0-9.0	4.0-8.0-9.5	4.5-8.5-11	5.0-9.5-13	5.5-10.5-14	6.0-11-15

Med. Nominal	PCM PIE	20	30	40	50	60	80	100	125	150	200	250	300
1 1/2"	Velocidad	336	504	672	840	1008	1344	1680					
	Tiro	6-6-7	9-11-13	11-17-19	14-21-25	16-25-31	20-32-42	23-38-50					
	Presión	.020	.045	.080	.124	.179	.315	.499					
	Elevación	0.4-1.0	0.6-1.2	0.7-1.5	0.7-1.7	0.8-1.9	1.0-2.2	1.1-2.5					
	Caída	1-1.5-2.5	1-2-2.5	1-2-3	1-2-3	1-2-3	1-2-3	1-2-2.5					
2"	Velocidad	200	305	404	504	604	809	1008	1260	1512			
	Tiro	4-5-5	7-9-9	9-12-13	11-16-18	13-19-22	16-25-30	19-30-37	23-36-44	25-42-50			
	Presión	.008	.018	.033	.051	.074	.131	.205	.320	.462			
	Elevación	0.4-0.9	0.5-1.1	0.6-1.3	0.7-1.5	0.7-1.6	0.9-2.0	1.0-2.2	1.2-2.6	1.3-2.9			
	Caída	1-2-3	1.5-2.5-3	1.5-3-3.5	1.5-3-3.5	1.5-3-3.5	1-3-3.5	1-2.5-3.5	1-2.5-3.5	1-2.5-3.5			
2 1/2"	Velocidad		215	289	362	431	578	719	898	1082	1439		
	Tiro		5-7-8	7-10-11	9-13-14	10-16-17	13-21-23	16-25-29	19-30-37	22-35-44	27-44-54		
	Presión		.011	.018	.028	.040	.072	.112	.17	.252	.446		
	Elevación		0.5-1.0	0.5-1.2	0.6-1.4	0.7-1.5	0.8-1.8	0.9-2.1	1.1-2.4	1.2-2.7	1.4-3.2		
	Caída		1.5-3.5-4.5	1.5-3.5-5	1.5-3.5-5	1.5-3.5-5	1.5-3.5-5	1.5-3.5-5	1.5-3-5	1.5-3-4.5	1.5-3-4		
3"	Velocidad			226	278	336	446	562	698	840	1124	1397	
	Tiro			6-9-10	7-11-13	9-14-15	12-19-21	14-22-25	17-27-31	20-31-37	25-39-46	29-46-54	
	Presión			.012	.018	.025	.045	.071	.111	.163	.284	.446	
	Elevación			0.5-1.1	0.6-1.3	0.7-1.5	0.8-1.7	0.9-2.0	1.0-2.3	1.1-2.5	1.3-3.0	1.5-3.4	
	Caída			2-4-5.5	2-4-6	2-4-6	2-4-6	1.5-4-6	1.5-4-6	1.5-3.5-6	1.5-3.5-5	1.5-3-5	
3 1/2"	Velocidad				231	273	368	457	572	688	919	1145	1376
	Tiro				7-10-12	8-13-14	10-17-19	13-20-24	15-24-29	18-28-34	22-36-44	26-42-52	30-49-58
	Presión				.013	.018	.032	.048	.076	.109	.193	.299	.436
	Elevación				0.6-1.3	0.6-1.4	0.7-1.7	0.8-1.9	1.0-2.2	1.1-2.4	1.3-2.9	1.5-3.3	1.6-3.7
	Caída				2-5-7	2-5-7	2-5-7	2-5-7	2-4.5-7	2-4.5-7	2-4-6	1.5-4-5.5	1.5-3.5-5
4"	Velocidad					231	310	389	483	583	777	966	1166
	Tiro					8-11-14	10-15-18	12-19-22	14-23-27	17-26-32	21-34-41	25-40-48	28-47-55
	Presión					.014	.024	.038	.059	.084	.149	.233	.336
	Elevación					0.6-1.3	0.7-1.	0.8-1.8	0.9-2.1	1.0-2.3	1.2-2.7	1.4-3.1	1.6-3.5
	Caída					2.5-5.5-8	2.5-5.5-8	2.5-5.5-8	2-5-8	2-5-8	2-4.5-7	2-4-6	1.5-4-5.5

## UBICACIÓN

Final Av. Tamanaco,  
Parcelamiento Industrial La Tinaja.  
Edif. ISAMAL.  
Urb. El Llanito, Caracas 1070



## CONTACTO

(0212) 256 3141 / 256 3020 / 256 1430



aerometalca@cantv.net  
ventas@aerometal.com.ve



www.aerometal.com.ve