

SERIE 100

CENTRIFUGO CURVADO HACIA ADELANTE

AEROMETAL

CONDICIONES GENERALES DE GARANTIA

AEROMETAL, C. A. garantiza sus productos libres de defectos de materiales y mano de obra si son cuidados e instalados adecuadamente y operados bajo condiciones normales con una supervisión adecuada.

- La obligación de AEROMETAL, C. A. bajo esta garantía se limita en cualquier caso a fabricar en su planta, cualquier parte o partes que resultaran defectuosas, en un año a partir de la fecha de embarque al comprador original. Debiendo correr con los gastos de transporte hasta la planta por cuenta del comprador y constituyendo con el reemplazo parcial o total del equipo la única obligación. Quedando excluidas las reclamaciones por pérdida, daños y gastos de reparación hechas fuera de la fábrica excepto cuando se consienta por escrito en sufragarlos. Ninguna responsabilidad recaerá sobre la compañía mientras los productos no hayan sido pagados en su totalidad.
- AEROMETAL, C. A. no da ninguna garantía acerca de motores, arrancadores o accesorios salvo la que por separado lleven dichos productos de sus respectivos fabricantes.
- AEROMETAL, C. A. no se hace responsable de los daños causados a/o los equipos por sustancias abrasivas y/o corrosivas, cuando los equipos escogidos no sean los adecuados para este uso, o cuando estos hechos no hayan sido señalados al colocar el pedido. Igualmente los equipos para trabajo a alta o baja temperaturas, a menos que se especifique claramente en el pedido en el momento de colocarlo.
- La garantía incluida es la única establecida y aceptada por el comprador y AEROMETAL, C. A., mutuamente y todas las demás establecidas de palabra o por escrito por cualquier persona no autorizada de AEROMETAL, C. A. será considerada nula.
- La responsabilidad de AEROMETAL, C. A. no excederá el valor del equipo objeto de la reclamación.

NOMENCLATURA:

SE: Simple Entrada.
 DE: Doble Entrada.
 CFM: ft³/min.
 PPM: ft/min.
 msnm: metros sobre nivel del mar.
 fc: Factor de corrección
 PE: Presión estática.
 PEC: Presión estática corregida.
 RPM: Revoluciones por minuto.
 BHP: HP al freno.
 BHPC: HP al freno corregido.

TIPOS DE CONSTRUCCION:

SIMPLE ENTRADA:
 TAMAÑOS 10, 12, 15, 18, 20,
 22, 25, 27, 30, 33
 Y 36.

DOBLE ENTRADA:
 TAMAÑOS 15, 18, 20, 22, 25,
 27 y 30.

CAUDALES DESDE:
 800 CFM @ 30000 CFM.

AEROMETAL, C. A.

Fábrica de Ventiladores Industriales

Final Av. Tamanaco - Parcelamiento Industrial La Tinaja - Edif. ISAMAL - Urb. El Llanito. Caracas 1070

TELF: (0212) 256.1430 - 256.3141 - 256.3020 - FAX: (0212) 256.5068.

AMPLIO RANGO DE APLICACIONES

IDEALES PARA VENTILACION, AIRE ACONDICIONADO Y CLIMATIZACION. EN APLICACIONES QUE REQUIERAN UNIDADES CON MUY BAJO NIVEL DE RUIDO.

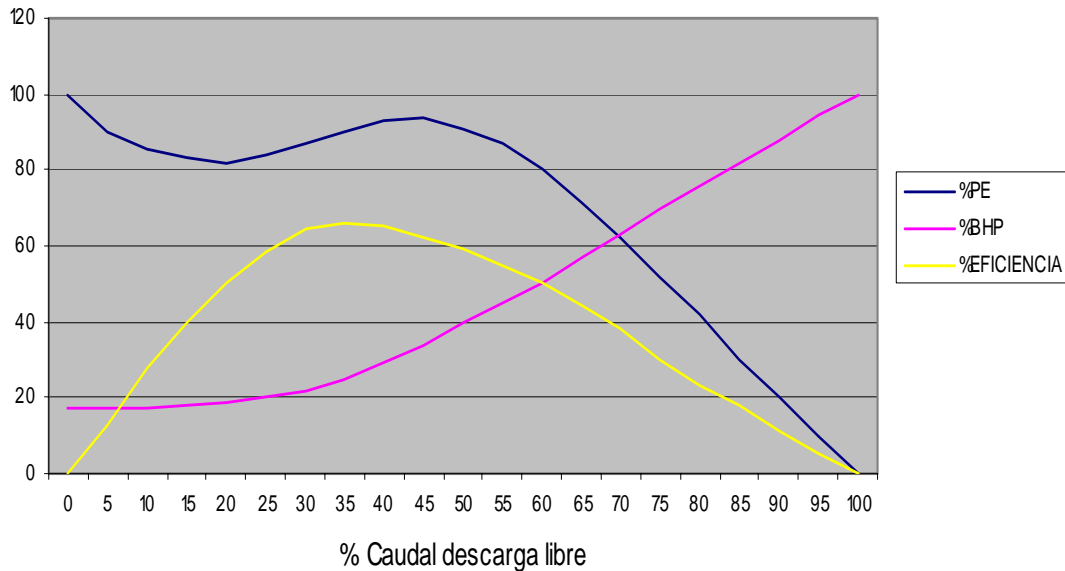
PRODUCE GRANDES CAUDALES A BAJAS RPM.

CONSTRUCCION CUADRADA, DE GRAN RESISTENCIA Y RIGIDEZ.

CAUDALES DESDE 800 CFM HASTA 30000 CFM Y PRESIONES ESTATICAS HASTA 3" COLUMNA DE AGUA.

- * SISTEMAS DE ACONDICIONAMIENTO DE AIRE.
- * CONDENSADORES.
- * ACONDICIONADORES EVAPORATIVOS.
- * ENFRIAMIENTO DE EQUIPOS.
- * SISTEMAS DE INYECCION DE AIRE.
- * EXTRACCION DE AIRE LIMPIO.
- * SISTEMAS DE CALEFACCION.
- * ADEMAS DE OTRAS APLICACIONES.

CURVA CARACTERISTICA SERIE-100 (ROTOR curvado hacia adelante)



FACTORES DE CORRECCION PARA ALTITUD Y TEMPERATURA

Temp °C	ALTITUD (msnm)									
	0	250	500	750	1000	1250	1500	1750	2000	2250
0	0.93	0.96	0.99	1.02	1.05	1.08	1.11	1.15	1.18	1.22
10	0.96	0.99	1.02	1.05	1.08	1.12	1.15	1.19	1.23	1.27
20	1.00	1.03	1.06	1.09	1.12	1.16	1.19	1.23	1.27	1.31
30	1.03	1.06	1.09	1.13	1.16	1.20	1.23	1.27	1.31	1.36
40	1.06	1.10	1.13	1.16	1.20	1.24	1.28	1.32	1.36	1.40
50	1.10	1.13	1.17	1.20	1.24	1.28	1.32	1.36	1.40	1.45

EJEMPLO:

6000 CFM @ 1/2"

Condiciones del aire: 30° C y 500 msnm.

1. Por no corresponder a condiciones de aire estandar, de la tabla anterior, el factor de corrección es: $fc = 1.09$.
2. Presión Estática: $PE = 1/2"$.
3. Presión Estática corregida: $PEC = PE \times fc = 1/2" \times 1.09$, $PEC = 0.55"$.
4. Entrar a las Tablas de Capacidad según: 6000 CFM @ 0.55", seleccionando un Ventilador SERIE 100, tamaño 22 S.E., operando a 460 RPM con un consumo de 1.72 BHP a condiciones estandar.
5. Corregir BHP:

$$BHPC = \frac{BHP @ \text{estandar}}{fc} = \frac{1.72}{1.09} = 1.58 \text{ BHP}$$

La selección será, Ventilador SERIE 100, tamaño 22 S.E, operando a 460 RPM con un consumo de 1.58 BHP a condiciones de trabajo.

Las Tablas de Capacidad están basadas en las condiciones del aire estandar 70° F (21.1° C) y a nivel del mar.

Para un punto de operación determinado con caudal y presión estática dadas, las tablas de capacidad serán usadas para obtener RPM ventilador, velocidad de salida y BHP. Para condiciones diferentes a las estandar o densidad del aire estandar (0.075 lbs/ft³), deben aplicarse el factor de corrección a la presión estática y al BHP. Refierase a la tabla de "factores de corrección para altitud y temperatura" y al ejemplo incluido para las correcciones necesarias.

Los valores de BHP mostrados en las tablas de capacidad no incluyen las perdidas por transmisión. Por consiguiente el motor seleccionado debe ser dimensionado tomando esta previsión.

Dimensionar el motor por la potencia inmediatamente superior al BHP.

Para considerar las perdidas por transmisión, es práctica recomendada incrementar un 10% del BHP para potencias

FORMA PARA ESPECIFICACION DEL EQUIPO:

Ventilador Centrifugo SERIE 100, Tamaño _____, S.E ó D.E, Rotación _____, Descarga _____, Arreglo 3, Posición del motor _____. Punto de operación: _____ CFM @ _____ " columna de agua. Condiciones del aire, Temperatura _____ °C, Altitud _____ msnm, operando a _____ RPM y una velocidad de salida _____ PPM.

DISPONIBLE EN ARREGLO 3



Este arreglo permite una unidad compacta, con una chumacera a cada lado y soportadas directamente por los laterales de la carcasa. El rotor está ubicado entre ambas chumaceras.

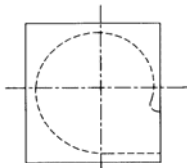
Acoplado por medio de transmisión de correas. Carcasa de construcción cuadrada que permite ser instalado en cualquiera de las descargas incluidas en el esquema inferior.

Construcción sencilla, equipos livianos y de bajo costo. Concebidos para facilitar el acceso al motor y las chumaceras, con fines de mantenimiento.

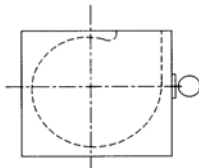
Nota: se recomienda utilizarlos en instalaciones donde el aire manejado sea limpio o moderadamente limpio.

ROTACION Y DESCARGA

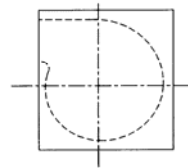
BH CCW



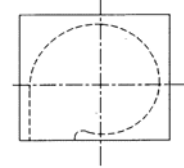
UB CCW



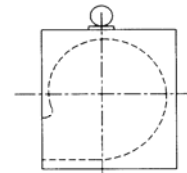
TH CCW



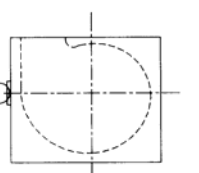
DB CCW



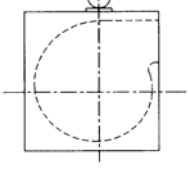
BH CW



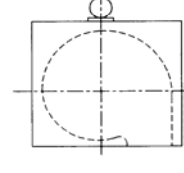
UB CW



TH CW



DB CW



AEROMETAL L - SERIE 100

10 S.E.	DIAMETRO ROTOR 10-5/8"	MAXIMAS RPM 2100	AREA DESCARGA 0.63 FT ²	VELOCIDAD TANGENCIAL (PPM)= 2.78 x RPM
------------	---------------------------	---------------------	---------------------------------------	---

CAUDAL CFM	VELOCIDAD SALIDA PPM	1/4"		1/2"		5/8"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		1 3/4"		2"	
		RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
1200	1908	798	0.24	917	0.29	971	0.32	1023	0.35	1116	0.41	1202	0.47	1281	0.52	1358	0.58	1435	0.65
1300	2067	843	0.29	956	0.35	1009	0.38	1054	0.41	1152	0.48	1234	0.54	1313	0.60	1385	0.66	1456	0.72
1400	2226	890	0.36	998	0.42	1041	0.45	1096	0.48	1186	0.55	1267	0.62	1344	0.69	1416	0.75	1484	0.82
1500	2385	939	0.43	1041	0.49	1088	0.53	1135	0.56	1222	0.64	1305	0.71	1376	0.78	1448	0.85	1515	0.92
1600	2544	988	0.51	1085	0.58	1130	0.62	1175	0.65	1259	0.73	1338	0.81	1414	0.88	1480	0.96	1547	1.04
1700	2703	1037	0.60	1130	0.68	1174	0.71	1216	0.75	1298	0.83	1375	0.91	1448	1.00	1516	1.08	1579	1.16
1800	2862	1088	0.71	1175	0.78	1218	0.82	1258	0.86	1337	0.94	1412	1.03	1483	1.12	1552	1.21		
1900	3021	1139	0.82	1221	0.90	1263	0.94	1302	0.98	1378	1.07	1451	1.16						
2000	3180	1190	0.95	1268	1.04	1308	1.07	1347	1.12	1420	1.21								

12 S.E.	DIAMETRO ROTOR 12-5/8"	MAXIMAS RPM 1770	AREA DESCARGA 0.75 FT ²	VELOCIDAD TANGENCIAL (PPM)= 3.31 x RPM
------------	---------------------------	---------------------	---------------------------------------	---

CAUDAL CFM	VELOCIDAD SALIDA PPM	1/4"		1/2"		5/8"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		1 3/4"		2"	
		RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
800	1074	468	0.08	600	0.11	655	0.13	707	0.15	815	0.20								
1000	1342	511	0.12	636	0.17	689	0.19	738	0.22	827	0.27	910	0.32	997	0.38				
1200	1611	558	0.18	676	0.24	727	0.27	774	0.30	861	0.36	938	0.42	1009	0.48	1078	0.54	1149	0.61
1400	1879	608	0.25	719	0.33	768	0.37	814	0.40	897	0.47	972	0.54	1042	0.61	1167	0.68	1167	0.75
1600	2148	661	0.35	766	0.44	812	0.48	856	0.52	936	0.61	1009	0.68	1077	0.76	1141	0.84	1200	0.92
1800	2416	716	0.45	816	0.55	858	0.60	900	0.65	977	0.73	1050	0.84	1116	0.92	1177	1.00	1236	1.10
2000	2685	775	0.60	867	0.72	908	0.77	948	0.83	1023	0.93	1094	1.03	1156	1.13	1217	1.23	1274	1.34
2200	2935	833	0.78	920	0.91	960	0.97	997	1.03	1070	1.15	1135	1.27	1200	1.38	1258	1.50	1314	1.60
2400	3221	894	0.99	974	1.14	1012	1.20	1048	1.27	1117	1.40	1183	1.53	1242	1.65	1300	1.78		
2600	3490	953	1.25	1030	1.40	1065	1.47	1100	1.54	1168	1.69								
2800	3758	1016	1.54	1090	1.70	1124	1.80												
3000	4027																		

La zona de operación más eficiente esta sobre la línea horizontal que divide las tablas de rendimiento.

15 S.E.	DIAMETRO ROTOR 15"	MAXIMAS RPM 1480	AREA DESCARGA 1.34 FT²	VELOCIDAD TANGENCIAL (PPM)= 3.93 x RPM
--------------------------	-------------------------------------	-----------------------------------	--	---

CAUDAL CFM	VELOCIDAD SALIDA PPM	1/4"		1/2"		5/8"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		1 3/4"		2"	
		RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
1200	896	366	0.10																
1600	1194	403	0.17	510	0.25	559	0.30	609	0.35										
2000	1493	444	0.27	545	0.38	588	0.43	627	0.48	706	0.59								
2400	1791	488	0.41	584	0.54	625	0.61	663	0.67	732	0.79	796	0.92	862	1.06	930	1.21		
2800	2090	534	0.60	625	0.76	665	0.83	701	0.91	768	1.05	829	1.20	885	1.34	940	1.49	997	1.65
3200	2388	583	0.83	668	1.02	706	1.11	742	1.20	807	1.37	866	1.53	920	1.70	971	1.86	1019	2.03
3600	2687	634	1.12	713	1.34	749	1.45	784	1.55	847	1.74	904	1.93	958	2.12	1007	2.31		
3800	2836	661	1.29	736	1.53	772	1.64	805	1.75	867	1.96	924	2.16	977	2.36				
4000	2985	687	1.48	760	1.73	795	1.85	827	1.96	888	2.19								

18 S.E.	DIAMETRO ROTOR 18-1/8"	MAXIMAS RPM 1270	AREA DESCARGA 2.15 FT²	VELOCIDAD TANGENCIAL (PPM)= 4.73 x RPM
--------------------------	---	-----------------------------------	--	---

CAUDAL CFM	VELOCIDAD SALIDA PPM	1/4"		1/2"		5/8"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		1 3/4"		2"	
		RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
2000	930	350	0.20	462	0.33	509	0.40	553	0.46	632	0.61								
2600	1209	381	0.32	484	0.48	529	0.57	571	0.65	646	0.83	714	1.00	777	1.20	836	1.40		
3200	1488	420	0.50	512	0.70	554	0.80	594	0.90	666	1.10	731	1.32	791	1.53	848	1.75	902	1.98
3800	1767	463	0.74	246	0.97	584	1.09	621	1.21	690	1.45	753	1.69	812	1.94	866	2.19	917	2.45
4400	2047	509	1.07	585	1.33	620	1.46	653	1.59	718	1.87	775	2.15	835	2.42	887	2.70	938	3.00
5000	2326	557	1.49	627	1.77	659	1.92	690	2.07	749	2.38	806	2.69	861	3.01	912	3.32		
5600	2605	608	2.01	672	2.32	701	2.48	731	2.65	786	2.99	838	3.33						
5900	2744	634	2.32	694	2.65	724	2.81	752	2.99	805	3.34								
6200	2884	660	2.65	718	3.00	746	3.17	773	3.35										

La zona de operación más eficiente esta sobre la línea horizontal que divide las tablas de rendimiento.

20 S.E.	DIAMETRO ROTOR 20"	MAXIMAS RPM 1300	AREA DESCARGA FT ²	VELOCIDAD TANGENCIAL (PPM)= 5.24 x RPM
------------	-----------------------	---------------------	----------------------------------	---

CAUDAL CFM	VELOCIDAD SALIDA PPM	1/4"		1/2"		5/8"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		1 3/4"		2"		2 1/2"	
		RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
3000	926	254	0.25	338	0.40																
4200	1296	286	0.50	358	0.70	422	0.93	478	1.12												
5400	1667	327	0.90	389	1.14	444	1.41	496	1.71	545	1.99	589	2.24	630	2.48						
6600	2037	375	1.49	426	1.78	476	2.09	522	2.42	565	2.76	607	3.12	647	3.47	685	3.80	755	4.40		
7200	2222	400	1.86	447	2.19	494	2.52	538	2.85	579	3.22	619	3.60	657	4.00	694	4.38	764	5.10	826	5.74
8400	2593	451	2.82	492	3.21	533	3.58	573	3.96	611	4.36	648	4.78	682	5.20	716	5.64	782	6.57	844	7.45
9000	2778	478	3.42	516	3.82	554	4.24	591	4.62	629	5.05	663	5.46	696	5.92	730	6.38	793	7.35	853	8.33
9600	2963	505	4.10	541	4.52	576	4.97	612	5.38	647	5.82	681	6.27	713	6.71	745	7.21	805	8.17		
10200	3148	533	4.87	566	5.30	599	5.78	633	6.23	665	6.66	699	7.15	730	7.63	761	8.10				
10800	3333	560	5.73	591	6.16	623	6.67	655	7.18	686	7.63	717	8.11								
11400	3519	588	6.69	617	7.12	648	7.66	677	8.21												

22 S.E.	DIAMETRO ROTOR 22"	MAXIMAS RPM 1190	AREA DESCARGA 3.24 FT ²	VELOCIDAD TANGENCIAL (PPM)= 5.76 x RPM
------------	-----------------------	---------------------	---------------------------------------	---

CAUDAL CFM	VELOCIDAD SALIDA PPM	1/4"		1/2"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		1 3/4"		2"		2 1/2"		3"	
		RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
3000	926	254	0.25	338	0.40																
4200	1296	286	0.50	358	0.70	422	0.93	478	1.12												
5400	1667	327	0.90	389	1.14	444	1.41	496	1.71	545	1.99	589	2.24	630	2.48						
6600	2037	375	1.49	426	1.78	476	2.09	522	2.42	565	2.76	607	3.12	647	3.47	685	3.80	755	4.40		
7200	2222	400	1.86	447	2.19	494	2.52	538	2.85	579	3.22	619	3.60	657	4.00	694	4.38	764	5.10	826	5.74
8400	2593	451	2.82	492	3.21	533	3.58	573	3.96	611	4.36	648	4.78	682	5.20	716	5.64	782	6.57	844	7.45
9000	2778	478	3.42	516	3.82	554	4.24	591	4.62	629	5.05	663	5.46	696	5.92	730	6.38	793	7.35	853	8.33
9600	2963	505	4.10	541	4.52	576	4.97	612	5.38	647	5.82	681	6.27	713	6.71	745	7.21	805	8.17		
10200	3148	533	4.87	566	5.30	599	5.78	633	6.23	665	6.66	699	7.15	730	7.63	761	8.10				
10800	3333	560	5.73	591	6.16	623	6.67	655	7.18	686	7.63	717	8.11								
11400	3519	588	6.69	617	7.12	648	7.66	677	8.21												
12000	3704	616	7.76	643	8.19																

La zona de operación más eficiente esta sobre la línea horizontal que divide las tablas de rendimiento.

25 S.E.	DIAMETRO ROTOR 25"	MAXIMAS RPM 1010	AREA DESCARGA 4.35 FT ²	VELOCIDAD TANGENCIAL (PPM)= 6.54 x RPM
------------	-----------------------	---------------------	---------------------------------------	---

CAUDAL CFM	VELOCIDAD SALIDA PPM	1/4"		1/2"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		1 3/4"		2"		2 1/2"		3"	
		RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
3600	828	214	0.26	295	0.48																
5200	1195	240	0.54	304	0.77	363	1.06	417	1.38												
6800	1563	281	1.03	325	1.25	377	1.58	424	1.93	468	2.31	511	2.71	551	3.15						
8400	1931	319	1.70	369	2.11	400	2.35	442	2.75	482	3.15	520	3.58	556	4.05	592	4.53	659	5.57		
10000	2299	361	2.69	406	3.19	443	3.61	470	3.90	503	4.32	538	4.80	571	5.28	604	5.78	665	6.87	724	8.03
11600	2667	405	4.00	444	4.53	482	5.14	513	5.62	536	5.96	561	6.31	592	6.90	622	7.44	679	8.58	733	9.80
12400	2851	427	4.80	464	5.38	501	6.03	535	6.63	558	7.02	580	7.38	604	7.80	633	8.42	688	9.60	741	10.80
13200	3034	450	5.73	485	6.35	520	7.00	553	7.65	581	8.22	601	8.60	621	8.97	645	9.46	698	10.7		
14000	3218	473	6.77	507	7.41	539	8.04	571	8.80	601	9.48	623	9.96	642	10.40	661	10.80				
14800	3402	497	7.92	528	8.58	559	9.25	590	10.1	619	10.8	646	11.7								
15600	3586	520	9.21	550	9.87	580	10.6	609	11.4												

27 S.E.	DIAMETRO ROTOR 27-1/2"	MAXIMAS RPM 880	AREA DESCARGA 4.84 FT ²	VELOCIDAD TANGENCIAL (PPM)= 7.20 x RPM
------------	---------------------------	--------------------	---------------------------------------	---

CAUDAL CFM	VELOCIDAD SALIDA PPM	1/4"		1/2"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		1 3/4"		2"		2 1/2"		3"	
		RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
4000	826	191	0.29																		
6000	1240	218	0.62	274	0.90	325	1.22	374	1.58												
8000	1653	251	1.18	301	1.56	343	1.91	383	2.30	421	2.72	459	3.20	495	3.69						
10000	2066	287	2.02	333	2.53	371	3.00	406	3.44	439	3.89	471	4.37	502	4.89	532	5.42	593	6.60		
12000	2479	325	3.20	367	3.84	403	4.44	436	5.00	466	5.54	493	6.04	521	6.61	548	7.18	601	8.39	651	9.72
14000	2893	366	4.84	403	5.58	437	6.30	468	6.99	496	7.65	523	8.30	548	8.91	572	9.51	618	10.7	664	12.2
16000	3306	409	7.00	441	7.78	473	8.64	502	9.48	529	10.3	554	11.0	578	11.8	601	12.5	643	13.8	685	15.3
17000	3512	430	8.30	460	9.10	491	10.00	519	10.9	546	11.80	571	12.60	594	13.40	617	14.20	656	15.60	698	17.1
18000	3719	452	9.76	480	10.6	510	11.6	537	12.5	563	13.4	587	14.4	610	15.2	632	16.0				
1900	3926	474	11.40	501	12.20	529	13.20	556	14.20	580	15.20	604	13.20	627	17.20						
20000	4132	497	13.2	522	14.1	548	15.1	574	16.2	599	17.2										

La zona de operación más eficiente esta sobre la línea horizontal que divide las tablas de rendimiento.

<p>30 S.E.</p>	<p>DIAMETRO ROTOR 30"</p>	<p>MAXIMAS RPM 700</p>	<p>AREA DESCARGA 5.48 FT²</p>	<p>VELOCIDAD TANGENCIAL (PPM)= 7.85 x RPM</p>
--------------------	-------------------------------	----------------------------	--	---

CAUDAL CFM	VELOCIDAD SALIDA PPM	1/4"		1/2"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		1 3/4"		2"		2 1/2"		3"	
		RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
5800	1058	187	0.51	247	0.08	298	1.12														
7000	1277	199	0.74	254	1.08	302	1.44	345	1.83	385	2.22										
8200	1496	214	1.04	264	1.44	309	1.85	349	2.27	387	2.70	422	3.17	456	3.63						
9400	1715	230	1.43	276	1.88	318	2.35	356	2.82	391	3.28	424	3.75	457	4.37	487	4.83				
10600	1934	248	1.91	290	2.41	329	2.94	365	3.47	398	3.99	430	4.51	460	5.06	490	5.60	545	6.83		
11800	2153	267	2.50	305	3.05	341	3.64	375	4.21	407	4.81	438	5.39	466	5.97	494	6.57	547	7.79	597	9.16
13000	2372	286	3.22	321	3.83	355	4.45	387	5.10	418	5.72	447	6.39	474	7.00	501	7.69	552	9.00	600	10.3
14200	2591	306	4.08	339	4.72	370	5.38	400	6.10	429	6.80	457	7.47	484	8.22	509	8.89	561	10.9	607	12.4
15400	2810	326	5.08	357	5.79	386	6.49	414	7.22	442	8.01	469	8.76	494	9.49	519	10.30	566	11.8	610	13.3
16600	3029	347	6.23	376	6.98	403	7.76	430	8.52	456	9.35	481	10.2	506	11.0	530	11.80	575	13.5	618	15.1
17800	3248	368	7.56	395	8.37	421	9.17	446	10.0	471	10.8	495	11.7	519	12.6	541	13.50	585	15.3	627	17.0
19000	3467	389	9.05	415	9.95	440	10.8	463	11.7	487	12.6	509	13.5	532	14.40	554	15.40	597	17.2	637	19.2
20200	3686	410	10.7	435	11.7	458	12.6	481	13.5	503	14.5	525	15.4	546	16.4	567	17.40	608	19.5	648	21.4
21400	3905	432	12.7	455	13.7	477	14.7	499	15.6	520	16.7	541	17.6	561	18.60	582	19.70	621	21.8		
22600	4124	453	14.8	476	15.9	497	16.9	518	18.0	538	19.0	558	20.1	577	21.10	597	22.10				
23800	4343	475	17.2	496	18.3	517	19.4	537	20.5	556	21.6	575	22.7								
25000	4562	497	19.8	517	21.0	537	22.2														

La zona de operación más eficiente esta sobre la línea horizontal que divide las tablas de rendimiento.

33 S.E.	DIAMETRO ROTOR 33"	MAXIMAS RPM 670	AREA DESCARGA 6.275 FT ²	VELOCIDAD TANGENCIAL (PPM)= 8.65 x RPM
------------	-----------------------	--------------------	--	---

AEROMETAL L - SERIE 100

CAUDAL CFM	VELOCIDAD SALIDA PPM	1/4"		1/2"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		1 3/4"		2"		2 1/2"	
		RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
5020	800	157	0,33																
5648	900	161	0,4																
6275	1000	166	0,48	220	0,82														
6903	1100	171	0,57	222	0,91														
7530	1200	177	0,68	225	1,03	271	1,48												
8158	1300	184	0,81	229	1,17	272	1,60												
8785	1400	192	0,95	233	1,33	273	1,76	313	2,29										
9413	1500	199	1,11	239	1,51	276	1,95	314	2,46	350	3,11								
10040	1600	206	1,28	244	1,71	281	2,16	315	2,67	351	3,26	383	4,02						
10668	1700	214	1,48	251	1,94	285	2,40	318	2,91	352	3,49	384	4,18						
11295	1800	222	1,69	258	2,19	290	2,67	322	3,18	353	3,76	385	4,41	414	5,19				
11923	1900	229	1,93	265	2,46	296	2,96	326	3,49	355	4,07	387	4,71	415	5,42				
12550	2000	237	2,18	272	2,75	302	3,28	331	3,82	359	4,4	390	5,05	416	5,74	442	6,53		
13178	2100	245	2,46	280	3,07	309	3,63	336	4,19	364	4,78	392	5,42	417	6,11	443	6,87		
13805	2200	253	2,77	287	3,4	316	4,00	342	4,59	368	5,19	394	5,83	419	6,53	444	7,27	494	9,01
14433	2300	262	3,11	295	3,77	323	4,40	348	5,01	373	5,63	398	6,28	422	6,98	446	7,72	495	9,37
15060	2400	270	3,47	302	4,16	330	4,83	355	5,47	379	6,11	403	6,77	426	7,46	449	8,22	496	9,84
15688	2500	278	3,86	310	4,58	337	5,28	362	5,96	385	6,62	408	7,3	431	8,01	453	8,75	497	10,38
16315	2600	287	4,29	318	5,03	345	5,77	369	6,48	391	7,16	413	7,86	436	8,58	457	9,33	500	10,97
16943	2700	295	4,74	326	5,51	352	6,28	376	7,02	398	7,75	419	8,46	441	9,19	462	9,96	503	11,59
17570	2800	304	5,24	333	6,03	360	6,83	383	7,60	405	8,36	425	9,09	446	9,85	467	10,62	507	12,26
18198	2900	313	5,77	341	6,57	367	7,40	390	8,22	412	9,01	432	9,78	452	10,55	472	11,33	511	12,98
18825	3000	322	6,35	349	7,15	375	8,02	398	8,86	419	9,68	439	10,49	458	11,27	477	12,08	516	13,77
19453	3100	331	6,96	357	7,77	382	8,66	405	9,54	426	10,4	446	11,24	464	12,05	483	12,88	521	14,59
20080	3200	340	7,62	366	8,42	390	9,35	413	10,26	433	11,16	453	12,02	471	12,88	489	13,71	525	15,45
20708	3300	349	8,32	374	9,12	398	10,08	420	11,02	441	11,95	460	12,85	478	13,74	495	14,60	531	16,37
21335	3400			382	9,85	406	10,84	428	11,81	448	12,77	467	13,71	485	14,63	502	15,53	536	17,35
21963	3500			391	10,63	414	11,65	436	12,65	456	13,63	474	14,62	492	15,57	509	16,51	542	18,36
22590	3600			399	11,46	422	12,48	443	13,52	463	14,55	482	15,56	499	16,54	516	17,52	548	19,4
23218	3700			408	12,33	430	13,37	451	14,44	471	15,5	489	16,54	507	17,56	523	18,57	555	20,52
23845	3800			416	13,24	438	14,30	459	15,41	478	16,49	496	17,57	514	18,63	530	19,66	561	21,7
24473	3900			425	14,22	446	15,27	467	16,42	486	17,54	504	18,64	521	19,74	538	20,81	568	22,91
25100	4000			434	15,24	454	16,31	475	17,47	494	18,62	512	19,76	528	20,89	545	22,00	575	24,16

La zona de operación más eficiente esta sobre la línea horizontal que divide las tablas de rendimiento.

36 S.E.	DIAMETRO ROTOR 36½"	MAXIMAS RPM 600	AREA DESCARGA 7.6208 FT ²	VELOCIDAD TANGENCIAL (PPM)= 9.56 x RPM
------------	------------------------	--------------------	---	---

CAUDAL CFM	VELOCIDAD SALIDA PPM	1/4"		1/2"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		1 3/4"		2"		2 1/2"	
		RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
6102	800	138	0,42																
6865	900	141	0,51																
7628	1000	145	0,62	195	1,02														
8391	1100	148	0,73	196	1,13														
9154	1200	151	0,85	197	1,3	239	1,84												
9916	1300	154	0,99	201	1,51	240	1,99												
10679	1400	159	1,14	205	1,72	241	2,2	276	2,86										
11442	1500	163	1,31	208	1,94	242	2,47	277	3,06	309	3,86								
12205	1600	168	1,51	211	2,17	246	2,79	278	3,34	310	4,07								
12968	1700	173	1,72	214	2,41	250	3,12	279	3,69	311	4,35	338	5,21	366	6,21				
13731	1800	178	1,97	217	2,68	253	3,44	283	4,10	312	4,71	339	5,5	367	6,46				
14493	1900	184	2,24	221	2,98	256	3,78	287	4,53	313	5,15	340	5,87	368	6,77	391	7,81		
15256	2000	190	2,53	225	3,29	259	4,13	290	4,96	315	5,65	343	6,33	369	7,15	392	8,15		
16019	2100	196	2,87	230	3,64	262	4,5	293	5,39	320	6,2	344	6,87	370	7,64	393	8,56		
16782	2200	202	3,23	235	4,01	266	4,91	296	5,84	323	6,73	346	7,5	371	8,22	394	9,07	437	11,23
17545	2300	209	3,63	240	4,41	270	5,34	299	6,31	326	7,27	350	8,15	373	8,88	395	9,69	438	11,7
18308	2400	216	4,07	245	4,85	274	5,81	302	6,80	329	7,82	354	8,79	375	9,62	396	10,39	439	12,28
19070	2500	222	4,54	250	5,33	279	6,31	306	7,33	332	8,4	357	9,44	379	10,38	398	11,19	440	12,97
19833	2600	229	5,05	256	5,85	283	6,84	309	7,90	335	8,99	360	10,09	382	11,13	402	12,05	443	13,78
20596	2700	236	5,59	261	6,4	288	7,4	314	8,50	338	9,62	363	10,77	386	11,89	406	12,91	445	14,68
21359	2800	243	6,18	267	6,99	293	8	318	9,13	342	10,28	366	11,47	389	12,65	410	13,78	447	15,7
22122	2900	250	6,8	273	7,63	298	8,65	322	9,80	346	10,99	369	12,2	392	13,44	413	14,64	449	16,77
22885	3000	258	7,49	279	8,32	303	9,34	327	10,51	350	11,73	372	12,97	394	14,26	416	15,51	453	17,85
23648	3100	265	8,19	286	9,06	309	10,08	332	11,25	354	12,51	376	13,78	397	15,1	419	16,42	457	18,92
24410	3200	272	8,95	292	9,85	314	10,87	337	12,04	358	13,33	380	14,65	401	15,98	422	17,35	460	20,02
25173	3300	279	9,76	299	10,68	319	11,69	342	12,88	363	14,2	384	15,55	404	16,9	424	18,31	463	21,09
25936	3400	287	10,61	305	11,56	325	12,57	347	13,78	368	15,11	388	16,49	408	17,88	428	19,31	466	22,19
26699	3500	294	11,52	312	12,49	331	13,51	352	14,73	373	16,06	393	17,47	412	18,91	431	20,35	469	23,35
27462	3600			319	13,47	337	14,51	357	15,73	378	17,06	397	18,51	416	19,98	435	21,45	472	24,51
28225	3700			326	14,51	344	15,57	363	16,78	383	18,12	402	19,59	420	21,09	439	22,61	475	25,71
28987	3800			333	15,6	350	16,68	368	17,88	388	19,24	407	20,71	425	22,25	443	23,81	478	26,96
29750	3900			340	16,75	357	17,85	374	19,05	393	20,43	412	21,89	430	23,46	447	25,05	482	28,27
30513	4000			347	17,96	363	19,09	380	20,27	398	21,67	417	23,13	434	24,73	451	26,35	485	29,63

AEROMETAL - SERIE 100

La zona de operación más eficiente esta sobre la línea horizontal que divide las tablas de rendimiento.

10 D.E.	DIAMETRO ROTOR	MAXIMAS RPM	AREA DESCARGA	VELOCIDAD TANGENCIAL
	10-5/8"	2100	1.02 FT ²	(PPM)= 2.78 x RPM

CAUDAL CFM	VELOCIDAD SALIDA PPM	1/4"		1/2"		5/8"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		1 3/4"		2"	
		RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
800	788	490	0.13																
1000	985	507	0.16	693	0.21														
1200	1192	529	0.18	705	0.26	770	0.29	841	0.33	967	0.42								
1400	1379	558	0.22	718	0.29	782	0.33	847	0.38	968	0.46	1078	0.55						
1600	1576	591	0.25	739	0.34	800	0.38	863	0.43	987	0.53	1082	0.61	1176	0.71				
1800	1773	635	0.32	763	0.40	822	0.45	883	0.50	991	0.60	1090	0.68	1182	0.80	1264	0.83	1353	0.98
2000	1970	678	0.37	791	0.47	848	0.53	904	0.59	1091	0.77	1103	0.80	1190	0.91	1273	0.98	1356	1.10

12 D.E.	DIAMETRO ROTOR	MAXIMAS RPM	AREA DESCARGA	VELOCIDAD TANGENCIAL
	12-5/8"	1770	1.44 FT ²	(PPM)= 3.31 x RPM

CAUDAL CFM	VELOCIDAD SALIDA PPM	1/4"		1/2"		5/8"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		1 3/4"		2"	
		RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
1200	833	417	0.13																
1400	972	424	0.16	574	0.26	639	0.30	700	0.33										
1600	1111	436	0.18	579	0.29	641	0.33	702	0.37	809	0.47								
1800	1250	451	0.22	587	0.32	648	0.38	704	0.42	811	0.51	899	0.61						
2000	1389	463	0.26	596	0.37	654	0.42	711	0.47	812	0.56	900	0.66	983	0.78				
2200	1528	486	0.30	609	0.42	665	0.47	718	0.52	817	0.62	902	0.73	984	0.85				
2400	1667	507	0.36	623	0.47	676	0.53	728	0.58	823	0.69	906	0.80	986	0.92	1057	1.03		
2600	1806	530	0.42	638	0.54	691	0.59	740	0.65	831	0.76	913	0.89	990	0.94	1060	1.11		
2800	1944	554	0.49	657	0.61	706	0.67	753	0.73	840	0.85	920	0.98	997	1.10	1064	1.21	1150	1.40
3200	2222	605	0.66	696	0.78	739	0.85	783	0.91	863	1.05	937	1.25	1011	1.35	1077	1.49	1153	1.70

La zona de operación más eficiente esta sobre la línea horizontal que divide las tablas de rendimiento.

15 D.E.	DIAMETRO ROTOR 15"	MAXIMAS RPM 1480	AREA DESCARGA 2.01 FT²	VELOCIDAD TANGENCIAL (PPM)= 3.93 x RPM
--------------------------	-------------------------------------	-----------------------------------	--	---

CAUDAL CFM	VELOCIDAD SALIDA PPM	1/4"		1/2"		5/8"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		1 3/4"		2"	
		RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
2000	995	350	0.20	480	0.31	539	0.39												
2500	1244	370	0.27	488	0.40	541	0.47	592	0.55										
3000	1493	395	0.36	504	0.52	551	0.59	598	0.67	679	0.81	752	0.95						
3500	1741	429	0.49	524	0.67	569	0.74	610	0.83	685	0.97	755	1.16	824	1.35				
4000	1990	467	0.68	552	0.85	591	0.94	626	1.02	696	1.17	763	1.41	829	1.60	893	1.85	952	2.09
4500	2239	505	0.88	579	1.06	614	1.12	647	1.25	712	1.44	777	1.68	839	1.92	900	2.18	954	2.40
5000	2488	539	1.13	608	1.35	639	1.43	670	1.54	734	1.77	796	2.03	856	2.27	910	2.54	963	2.79

18 D.E.	DIAMETRO ROTOR 18-1/8"	MAXIMAS RPM 1270	AREA DESCARGA 2.87 FT²	VELOCIDAD TANGENCIAL (PPM)= 4.73 x RPM
--------------------------	---	-----------------------------------	--	---

CAUDAL CFM	VELOCIDAD SALIDA PPM	1/4"		1/2"		5/8"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		1 3/4"		2"	
		RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
3000	1047	302	0.28	414	0.47														
3500	1222	315	0.36	418	0.56	461	0.63	503	0.71										
4000	1396	340	0.48	427	0.66	467	0.76	505	0.83	581	1.00	650	1.40						
4500	1571	351	0.61	437	0.80	475	0.87	511	0.99	583	1.22	652	1.60						
5000	1745	367	0.74	449	0.96	485	1.03	521	1.19	589	1.43	655	1.90						
5500	1920	388	0.90	463	1.13	499	1.27	531	1.42	596	1.66	657	2.10	713	2.25				
6000	2094	407	1.12	476	1.36	510	1.50	542	1.67	606	1.94	664	2.35	717	2.50	768	2.88	820	3.15
6500	2269	423	1.28	492	1.60	523	1.76	556	1.88	616	2.20	670	2.65	724	2.85	772	3.15	823	3.45
7000	2443	439	1.50	508	1.87	532	2.02	571	2.20	629	2.52	679	2.95	732	3.20	780	3.35	830	3.85

La zona de operación más eficiente esta sobre la línea horizontal que divide las tablas de rendimiento.

20 D.E.	DIAMETRO ROTOR 20"	MAXIMAS RPM 1300	AREA DESCARGA 4.20 FT ²	VELOCIDAD TANGENCIAL (PPM)= 5.24 x RPM
------------	-----------------------	---------------------	---------------------------------------	---

CAUDAL CFM	VELOCIDAD SALIDA PPM	1/4"		1/2"		5/8"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		1 3/4"		2"		2 1/2"	
		RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
3000	714	251	0.19																		
4000	952	261	0.30	353	0.49	394	0.60														
5000	1190	276	0.46	361	0.69	398	0.81	433	0.93	498	1.20										
6000	1429	297	0.68	373	0.94	408	1.08	440	1.22	501	1.51	557	1.82								
7000	1667	322	0.98	389	1.26	421	1.42	452	1.58	509	1.91	562	2.25	612	2.60	658	2.96	705	3.37		
8000	1905	353	1.39	410	1.70	438	1.84	466	2.02	521	2.40	571	2.76	618	3.14	663	3.55	706	3.95	788	4.81
9000	2143	390	1.94	433	2.20	459	2.38	485	2.57	535	2.96	583	3.39	628	3.80	671	4.23	712	4.66	790	5.57
10000	2381	428	2.63	458	2.84	482	3.03	506	3.23	552	3.64	597	4.09	641	4.57	682	5.03	721	5.49	796	6.46
11000	2619	467	3.47	489	3.65	507	3.81	529	4.02	572	4.47	614	4.92	655	5.49	695	5.49	733	6.46	805	7.48
12000	2857	508	4.49	524	4.64	537	4.78	554	4.96	595	5.43	634	5.92	672	6.42	709	6.95	746	7.53	816	8.66
13000	3095	549	5.69	561	5.83	571	5.94	583	6.10	618	6.54	655	7.06	691	7.60	726	8.14	761	8.71	829	9.95

22 D.E.	DIAMETRO ROTOR 22"	MAXIMAS RPM 1190	AREA DESCARGA 5.10 FT ²	VELOCIDAD TANGENCIAL (PPM)= 5.76 x RPM
------------	-----------------------	---------------------	---------------------------------------	---

CAUDAL CFM	VELOCIDAD SALIDA PPM	1/4"		1/2"		5/8"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		1 3/4"		2"		2 1/2"	
		RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
4000	784	237	0.28																		
5000	980	245	0.41	333	0.67	372	0.83														
6000	1176	257	0.59	338	0.87	374	1.03	407	1.19												
7000	1373	273	0.82	346	1.14	380	1.31	412	1.48	470	1.86										
8000	1569	292	1.11	357	1.48	389	1.66	419	1.84	475	2.25	526	2.68	576	3.18						
9000	1765	314	1.48	371	1.88	400	2.09	428	2.29	481	2.70	531	3.71	578	3.66	622	4.18	655	4.77		
10000	1961	337	1.93	388	2.36	414	2.59	440	2.83	490	3.28	538	3.74	583	4.27	625	4.80	665	5.33		
11000	2157	361	2.48	407	2.94	430	3.19	454	3.44	501	3.95	546	4.45	589	4.95	631	5.54	670	6.12	744	7.31
12000	2353	386	3.13	428	3.63	449	3.88	471	4.15	515	4.71	557	5.25	598	5.81	638	6.35	676	6.98	748	8.25
13000	2549	411	3.89	450	4.43	469	4.70	489	4.97	529	5.57	570	6.17	608	6.75	646	7.36	683	7.95	753	9.29
14000	2745	436	4.77	473	5.34	491	5.64	509	5.93	546	6.54	584	7.19	621	7.83	656	8.46	692	9.12	760	10.43
15000	2941	462	5.77	496	6.38	514	6.70	531	7.02	564	7.65	600	8.32	634	9.03	669	9.71	702	10.39	768	11.78

La zona de operación más eficiente esta sobre la línea horizontal que divide las tablas de rendimiento.

25 D.E.	DIAMETRO ROTOR 25"	MAXIMAS RPM 1010	AREA DESCARGA 6.71 FT ²	VELOCIDAD TANGENCIAL (PPM)= 6.54 x RPM
------------	-----------------------	---------------------	---------------------------------------	---

CAUDAL CFM	VELOCIDAD SALIDA PPM	1/4"		1/2"		5/8"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		1 3/4"		2"		2 1/2"	
		RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
5000	745	199	0.32																		
7000	1043	207	0.55	281	0.88	313	1.07														
9000	1341	223	0.90	288	1.32	317	1.53	345	1.74	396	2.22										
10000	1490	234	1.14	293	1.59	321	1.82	348	2.05	398	2.53	443	3.07								
11000	1639	246	1.42	301	1.89	327	2.15	352	2.41	400	2.93	444	3.47	485	4.06						
12000	1788	258	1.74	309	2.26	334	2.52	358	2.81	403	3.37	446	3.94	486	4.53	524	5.18	560	5.85		
13000	1937	272	2.13	319	2.67	342	2.95	365	3.25	408	3.86	449	4.48	489	5.08	526	5.73	561	6.44		
14000	2086	286	2.57	329	3.14	351	3.44	373	3.78	414	4.40	454	5.06	491	5.72	528	6.38	562	7.07	627	8.59
15000	2235	300	3.07	341	3.68	361	3.99	381	4.32	421	4.99	459	5.70	495	6.41	530	7.11	564	7.82	628	9.36
16000	2385	314	3.64	353	4.28	372	4.61	391	4.95	429	5.65	465	6.40	500	7.15	534	7.91	567	8.65	629	10.2
17000	2534	329	4.29	366	4.95	384	5.31	401	5.66	438	6.40	472	7.15	506	7.96	539	8.76	571	9.57	631	11.2
18000	2683	344	5.01	379	5.70	396	6.07	413	6.44	447	7.21	480	8.00	513	8.83	544	9.68	575	10.53	634	12.2

27 D.E.	DIAMETRO ROTOR 27-1/2"	MAXIMAS RPM 880	AREA DESCARGA 8.07 FT ²	VELOCIDAD TANGENCIAL (PPM)= 7.20 x RPM
------------	---------------------------	--------------------	---------------------------------------	---

CAUDAL CFM	VELOCIDAD SALIDA PPM	1/4"		1/2"		5/8"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		1 3/4"		2"		2 1/2"	
		RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
6000	743	181	0.38																		
8000	991	190	0.61	254	1.00																
10000	1239	202	0.94	262	1.40	288	1.65	312	1.87												
11000	1363	210	1.15	267	1.64	292	1.90	315	2.14	359	2.68										
12000	1487	218	1.38	272	1.92	296	2.19	320	2.48	362	3.04	401	3.63								
13000	1611	227	1.65	278	2.24	302	2.53	324	2.83	365	3.43	403	4.06	439	4.71						
14000	1735	236	1.97	285	2.60	308	2.92	329	3.23	370	3.88	406	4.53	441	5.21	475	5.92				
15000	1859	246	2.32	292	3.00	314	3.34	335	3.67	374	4.35	410	5.06	444	5.76	476	6.49	507	7.25		
16000	1983	257	2.73	300	3.44	321	3.80	341	4.17	379	4.88	415	5.63	448	6.36	479	7.13	508	7.91		
17000	2107	268	3.18	308	3.93	329	4.32	348	4.70	385	5.46	419	6.23	452	7.04	482	7.80	511	8.64	567	10.3
18000	2230	279	3.68	317	4.46	336	4.87	355	5.28	391	6.10	425	6.90	456	7.73	487	8.58	515	9.38	569	11.2
19000	2354	290	4.24	327	5.06	345	5.48	363	5.92	398	6.79	430	7.62	461	8.49	491	9.38	519	10.3	572	12.1

La zona de operación más eficiente esta sobre la línea horizontal que divide las tablas de rendimiento.

<p style="font-size: 24pt; margin: 0;">30</p> <p style="font-size: 24pt; margin: 0;">D.E.</p>	<p style="font-weight: bold; margin: 0;">DIAMETRO ROTOR</p> <p style="font-size: 18pt; margin: 0;">30"</p>	<p style="font-weight: bold; margin: 0;">MAXIMAS RPM</p> <p style="font-size: 18pt; margin: 0;">700</p>	<p style="font-weight: bold; margin: 0;">AREA DESCARGA</p> <p style="font-size: 18pt; margin: 0;">9.30 FT²</p>	<p style="font-weight: bold; margin: 0;">VELOCIDAD TANGENCIAL</p> <p style="font-size: 18pt; margin: 0;">(PPM)= 7.85 x RPM</p>
---	--	---	---	--

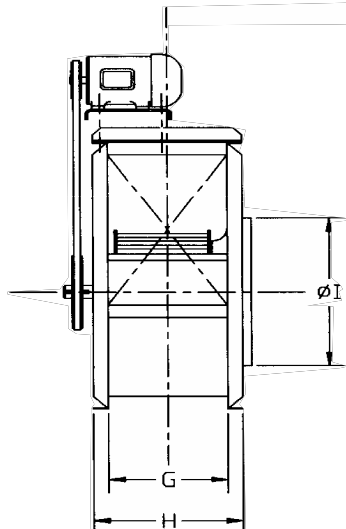
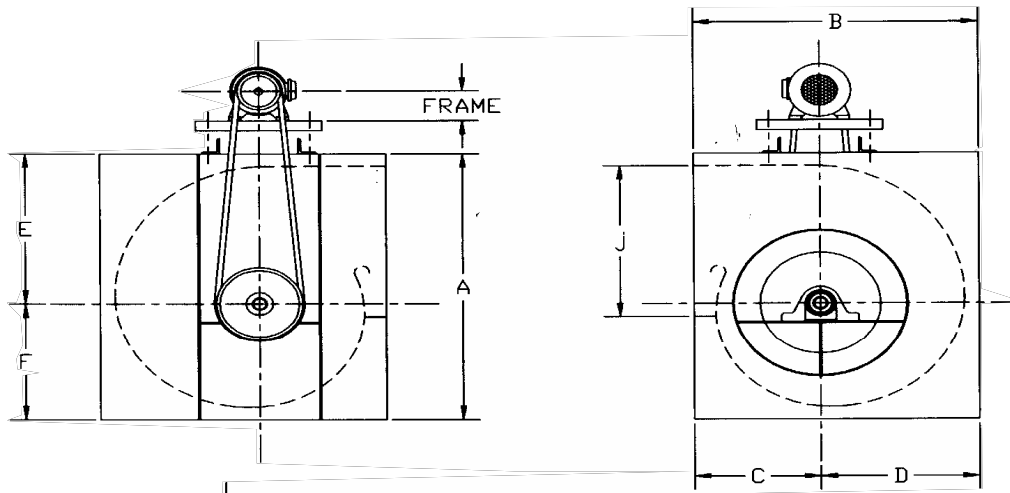
CAUDAL CFM	VELOCIDAD SALIDA PPM	1/4"		1/2"		5/8"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		1 3/4"		2"		2 1/2"	
		RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
7000	753	161	0.45																		
8000	860	162	0.54																		
9000	968	163	0.65																		
10000	1075	166	0.78																		
11000	1183	169	0.93	228	1.47	254	1.77														
12000	1290	174	1.11	230	1.67	255	1.99														
13000	1398	179	1.30	232	1.90	256	2.22	279	2.57												
14000	1505	184	1.53	234	2.16	258	2.50	280	2.84	322	3.61										
15000	1613	190	1.78	237	2.45	260	2.81	282	3.16	323	3.95										
16000	1720	196	2.06	241	2.77	263	3.14	284	3.53	324	4.32	360	5.19								
17000	1828	202	2.37	246	3.13	266	3.51	286	3.92	325	4.74	361	5.63	394	6.56						
18000	1935	209	2.71	251	3.52	270	3.92	289	4.34	327	5.20	362	6.09	395	7.07						
19000	2043	216	3.06	256	3.95	275	4.38	293	4.80	329	5.70	363	6.62	396	7.61	426	8.65				
20000	2151	222	3.50	262	4.43	280	4.86	297	5.31	332	6.23	365	7.19	397	8.18	427	9.26	455	10.30		
21000	2258	229	3.95	268	4.93	285	5.38	302	5.86	335	6.81	367	7.81	398	8.82	428	9.90	456	11.10	510	13.40

AEROMETAL - SERIE 100

La zona de operación más eficiente esta sobre la línea horizontal que divide las tablas de rendimiento.

DIMENSIONES

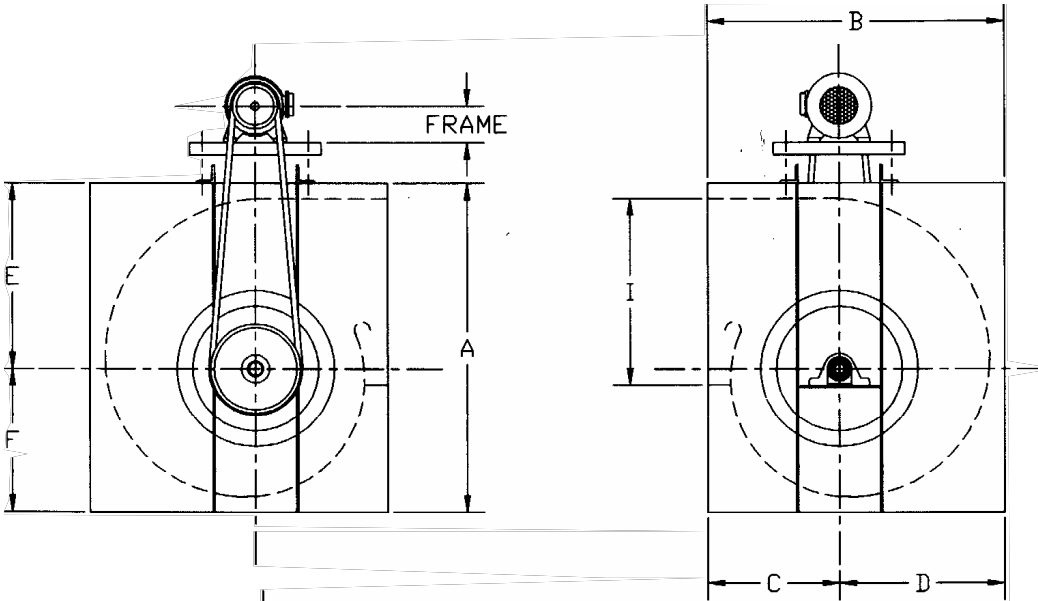
SIMPLE ENTRADA - ARREGLO 3T



TAM	φ rotor	φ EJE	CUÑERO	A	B	C	D
10	10 5/8"	3/4"	3/16"x3/32"	470	420	189	232
12	12 5/8"	1"	1/4"x1/8"	552	496	223	273
15	15"	1"	1/4"x1/8"	660	593	266	327
18	18 1/8"	1"	1/4"x1/8"	820	718	321	397
20	20 1/2"	1 1/4"	1/4"x1/8"	978	848	363	485
22	22"	1 1/4"	1/4"x1/8"	1072	914	389	525
25	25"	1 1/4"	1/4"x1/8"	1205	1024	434	590
27	27"	1 1/2"	3/8"x3/16"	1325	1150	501	649
30	30"	1 1/2"	3/8"x3/16"	1425	1220	520	700
33	33"	1 3/4"	3/8"x3/16"	1632	1574	757	817
36	36 1/2"	2"	1/2"x1/4"	1804	1730	828	902
TAM	E	F	G	H	φ I	J	Peso Aprox
10	264	206	200	250	295	289	16.0 Kg
12	312	240	210	260	360	341	19.0 Kg
15	375	285	298	348	415	403	35.0 Kg
18	475	345	413	489	465	479	65.0 Kg
20	566	412	416	492	515	629	80.0 Kg
22	625	447	419	495	560	692	90.0 Kg
25	702	503	464	540	670	794	137.0 Kg
27	765	560	514	614	790	870	166.0 Kg
30	830	595	545	645	865	933	194.0 Kg
33	923	709	632	732	915	937	225.0 Kg
36	1020	784	700	800	1016	1035	246.0 Kg

DIMENSIONES

DOBLE ENTRADA - ARREGLO 3T



TAM	ϕ rotor	ϕ EJE	CUÑERO	A	B	C	D
10	10 5/8"	3/4"	3/16"x3/32"	470	420	189	232
12	12 5/8"	1"	1/4"x1/8"	552	496	223	273
15	15"	1"	1/4"x1/8"	660	593	266	327
18	18 1/8"	1"	1/4"x1/8"	820	718	321	397
20	20 1/2"	1 1/4"	1/4"x1/8"	978	848	363	485
22	22"	1 1/4"	1/4"x1/8"	1072	914	389	525
25	25"	1 1/4"	1/4"x1/8"	1205	1024	434	590
27	27"	1 1/2"	3/8"x3/16"	1325	1150	501	649
30	30"	1 1/2"	3/8"x3/16"	1425	1220	520	700

TAM	E	F	G	H	I	Peso Aprox
10	264	206	338	388	289	25.0 Kg
12	312	240	395	445	341	33.0 Kg
15	375	285	468	218	403	44.5 Kg
18	475	345	565	641	496	83.0 Kg
20	566	412	638	714	629	100.0 Kg
22	625	447	699	775	597	113.0 Kg
25	702	503	787	863	674	160.0 Kg
27	765	560	876	976	870	185.0 Kg
30	830	595	937	1037	933	224.0 Kg

AEROMETAL L - SERIE 100