

VENTILADOR AXIAL TAB y TAD



AEROMETAL

CONDICIONES GENERALES DE GARANTIA

AEROMETAL, C. A. garantiza sus productos libres de defectos de materiales y mano de obra si son cuidados e instalados adecuadamente y operados bajo condiciones normales con una supervisión adecuada.

- La obligación de AEROMETAL, C. A. bajo esta garantía se limita en cualquier caso a fabricar en su planta, cualquier parte o partes que resultaran defectuosas, en un año a partir de la fecha de embarque al comprador original. Debiendo correr con los gastos de transporte hasta la planta por cuenta del comprador y constituyendo con el reemplazo parcial o total del equipo la única obligación. Quedando excluidas las reclamaciones por pérdida, daños y gastos de reparación hechas fuera de la fábrica excepto cuando se consienta por escrito en sufragarlos. Ninguna responsabilidad recaerá sobre la compañía mientras los productos no hayan sido pagados en su totalidad.
- AEROMETAL, C. A. no da ninguna garantía acerca de motores, arrancadores o accesorios salvo la que por separado lleven dichos productos de sus respectivos fabricantes.
- AEROMETAL, C. A. no se hace responsable de los daños causados a/o los equipos por sustancias abrasivas y/o corrosivas, cuando los equipos escogidos no sean los adecuados para este uso, o cuando estos hechos no hayan sido señalados al colocar el pedido. Igualmente los equipos para trabajo a alta o baja temperaturas, a menos que se especifique claramente en el pedido en el momento de colocarlo.
- La garantía incluida es la única establecida y aceptada por el comprador y AEROMETAL, C. A., mutuamente y todas las demás establecidas de palabra o por escrito por cualquier persona no autorizada de AEROMETAL, C. A. será considerada nula.
- La responsabilidad de AEROMETAL, C. A. no excederá el valor del equipo objeto de la reclamación.

NOMENCLATURA:

CFM: ft³/min.
 PPM: ft/min.
 msnm: metros sobre nivel del mar.
 fc: Factor de corrección
 PE: Presión estática.
 PEC: Presión estática corregida.
 RPM: Revoluciones por minuto.
 BHP: HP al freno.
 BHPC: HP al freno corregido.
 CL I: Clase I.
 CL II: Clase II.

TIPOS DE CONSTRUCCION:

TAB:
 TAMAÑOS 16, 18, 20, 24, 27,
 30, 33, 36, 42, 48,
 54 y 60.

TAD:
 TAMAÑOS 16, 18, 20, 22, 24,
 27, 30, 36, 42 y 48.

CAUDALES DESDE:
 2200 CFM @ 9000
 CFM.

AEROMETAL, C. A.

Fábrica de Ventiladores Industriales

Final Av. Tamanaco - Parcelamiento Industrial La Tinaja - Edif. ISAMAL - Urb. El Llanito. Caracas 1070

TELF: (0212) 256.1430 - 256.3141 - 256.3020 - FAX: (0212) 256.5068.

AMPLIO RANGO DE APLICACIONES

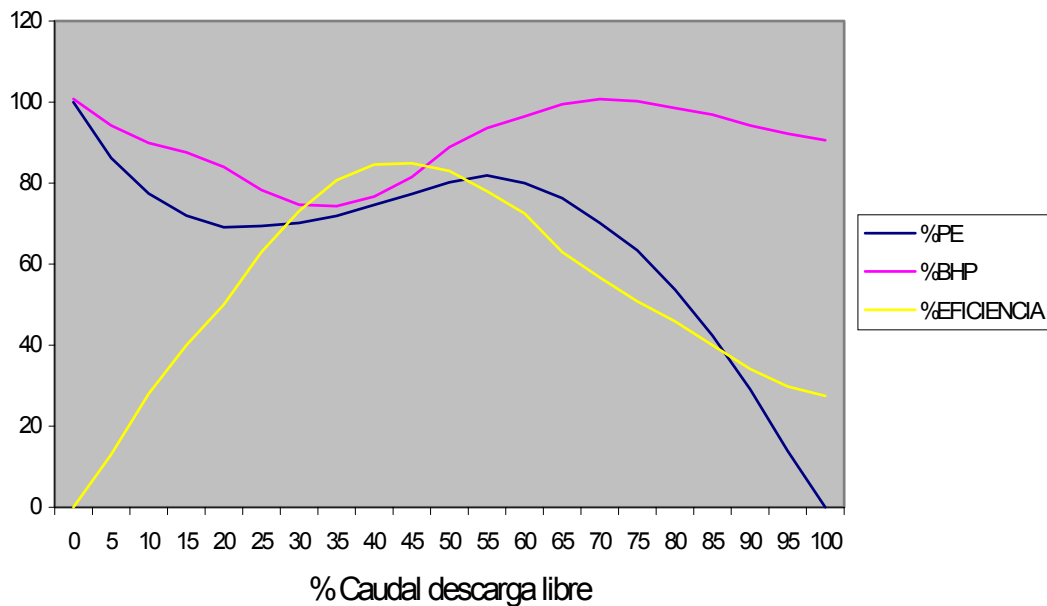
IDEALES PARA VENTILACION, EXTRACCION, AIRE ACONDICIONADO Y CLIMATIZACION.

EN APLICACIONES DE AIRE LIMPIO, AIRE SUCIO, CON CONTENIDO DE PARTÍCULAS O HUMEDAD.

CAUDALES DESDE 2000 CFM HASTA 90000 CFM Y PRESIONES ESTATICAS HASTA 3" COLUMNA DE AGUA.

- * SISTEMAS DE ACONDICIONAMIENTO DE AIRE.
- * CONDENSADORES.
- * ACONDICIONADORES EVAPORATIVOS.
- * ENFRIAMIENTO DE EQUIPOS.
- * SISTEMAS DE INYECCION O EXTRACCION DE AIRE.
- * EXTRACCION DE AIRE LIMPIO.
- * EXTRACCION DE AIRE CON PARTÍCULAS.
- * SISTEMAS DE CALEFACCION.
- * ADEMAS DE OTRAS APLICACIONES.
- * AUTOLIMITANTE.

CURVA CARACTERISTICA TAB / TAD



FACTORES DE CORRECCION PARA ALTITUD Y TEMPERATURA

Temp °C	ALTITUD (msnm)														
	0	150	300	450	600	750	900	1050	1200	1350	1500	1650	1800	1950	2100
-40	0.79	0.81	0.82	0.84	0.85	0.87	0.88	0.90	0.92	0.93	0.95	0.97	0.99	1.01	1.04
-18	0.87	0.88	0.90	0.92	0.93	0.87	0.97	0.99	1.00	1.02	1.04	1.06	1.08	1.09	1.11
5	0.94	0.96	0.98	1.00	1.01	0.95	1.05	1.07	1.09	1.11	1.13	1.16	1.18	1.21	1.23
21	1.00	1.02	1.04	1.06	1.08	1.10	1.12	1.14	1.16	1.18	1.20	1.22	1.25	1.28	1.30
27	1.02	1.04	1.06	1.08	1.10	1.12	1.14	1.16	1.18	1.20	1.22	1.25	1.27	1.30	1.32
38	1.06	1.08	1.10	1.12	1.14	1.16	1.18	1.20	1.22	1.25	1.27	1.29	1.32	1.34	1.37
49	1.09	1.11	1.13	1.16	1.18	1.20	1.22	1.24	1.27	1.29	1.31	1.34	1.37	1.40	1.43
60	1.13	1.15	1.17	1.20	1.22	1.24	1.26	1.29	1.31	1.34	1.36	1.39	1.41	1.44	1.48

EJEMPLO:

8928 CFM @ 3/4"

Condiciones del aire: 38° C y 600 msnm.

1. Por no corresponder a condiciones de aire estandar, de la tabla anterior, el factor de corrección es: $fc = 1.14$.
2. Presión Estática: $PE = 3/4"$.
3. Presión Estática corregida: $PEC = PE \times fc = 3/4" \times 1.14$, $PEC = 0.855"$.

4. Entrar a las Tablas de Capacidad según: 8928 CFM @ 0.855", seleccionando un Ventilador TAB, tamaño 27, operando a 1240 RPM con un consumo de 2.04 BHP a condiciones estandar.

5. Corregir BHP:

$$BHPC = \frac{BHP @ \text{estandar}}{fc} = \frac{2.04}{1.14} = 1.79 \text{ BHP}$$

La selección será, Ventilador TAB-27, operando a 1240 RPM con un consumo de 1.79 BHP a condiciones de trabajo.

Las Tablas de Capacidad están basadas en las condiciones del aire estandar 70° F (21.1° C) y a nivel del mar.

Para un punto de operación determinado con caudal y presión estática dadas, las tablas de capacidad serán usadas para obtener RPM ventilador, velocidad de salida y BHP. Para condiciones diferentes a las estandar o densidad del aire estandar (0.075 lbs/ft³), deben aplicarse el factor de corrección a la presión estática y al BHP. Refierase a la tabla de "factores de corrección para altitud y temperatura" y al ejemplo incluido para las correcciones necesarias.

Los valores de BHP mostrados en las tablas de capacidad no incluyen las pérdidas por transmisión. Por consiguiente el motor seleccionado debe ser dimensionado tomando esta previsión.

Dimensionar el motor por la potencia inmediatamente superior al BHP.

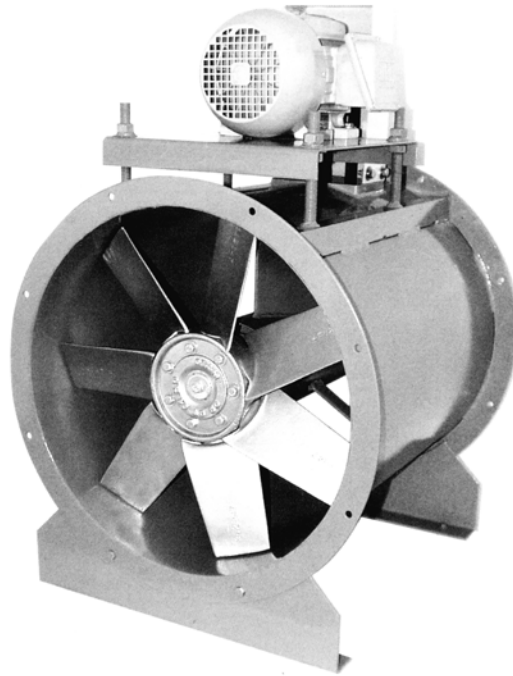
Para considerar las pérdidas por transmisión, es práctica recomendada incrementar un 10% del BHP para potencias mayores a 3.0 HP y 15% para menores a 3.0 HP.

Fabricados desde el tamaño 16 hasta el tamaño 60, el Ventilador Tuboaxial arreglo 9 esta acoplado por medio de transmisión de correas al motor eléctrico. Ideal para ser usado en las más agresivas condiciones de trabajo, con temperaturas en la corriente de aire de hasta 100 °C.

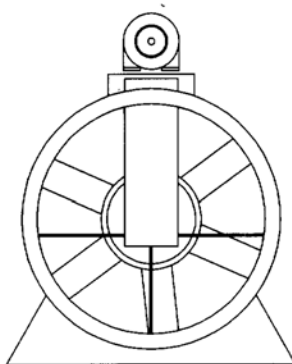
La rueda es de palas fijas, fabricada en fundición de aleación de aluminio de alta resistencia, autolimpiante.

Cumple con las características de equipos a prueba de chispas, pudiendo ser usados en aplicaciones donde se manejan corrientes de aire con altas concentraciones de vapores combustibles u otros materiales reactivos.

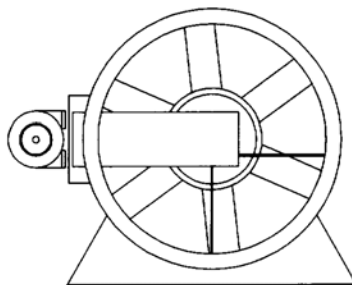
En el caso que la presión estática del sistema o el caudal de aire manejado requieran ser cambiados, el Ventilador Tubo Axial arreglo 9 por su propia construcción, permite modificaciones en su funcionamiento. Obteniendose un nuevo punto de operación cambiando la relación de transmisión.



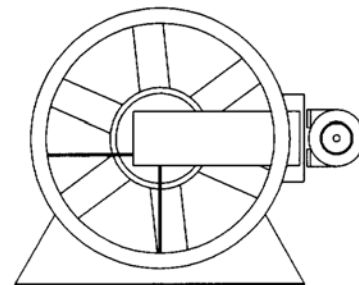
POSICION DEL MOTOR.



POS. 1



POS. 2



POS. 3

La posición del motor es visto desde el lado de la transmisión.
 Posición 1 es considerada estandar .
 Cualquier ventilador será construido en posición 1, a menos que se especifique lo contrario.

TAB 16	CARCASA		CONO DESCARGA				VELOCIDAD PUNTA RUEDA				MAXIMO BHP						
	16 1/2" ϕ interior 2.12 ft ² Area		18" ϕ interior 1.77 ft ² Area				3.86 x RPM				0.102 x (RPM/1000) ³						
	RPM máxima Max. Vel. RUEDA		CL I 3238 12500 PPM				CL II 4016 15500 PPM										
CAUDAL	VELOCIDAD SALIDA	1/2"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		2"		2 1/2"		3"	
CFM	PPM	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
2423	1369	1518	0.31	1719	0.46	1905	0.62										
2730	1542	1607	0.37	1793	0.52	1962	0.69	2129	0.87								
3032	1713	1707	0.44	1875	0.59	2038	0.76	2191	0.96	2333	1.17						
3335	1884	1809	0.51	1964	0.67	2115	0.85	2256	1.05	2398	1.26	2671	1.73				
3646	1947	1922	0.61	2066	0.77	2202	0.96	2344	1.15	2474	1.38	2733	1.86				
3340	1887	2039	0.71	2167	0.88	2300	1.08	2426	1.27	2551	1.50	2801	1.98	3024	2.51	3254	3.11
4250	2401	2167	0.84	2278	1.02	2398	1.22	2518	1.41	2638	1.64	2877	2.13	3087	2.69	3305	3.27
4544	2567	2289	0.97	2393	1.17	2507	1.36	2616	1.57	2725	1.79	2950	2.30	3170	2.86	3370	3.46
4847	2738	2420	1.12	2518	1.32	2616	1.53	2720	1.75	2829	1.97	3030	2.49	3232	3.06	3438	3.70
5158	2914	2545	1.29	2627	1.50	2720	1.72	2823	1.95	2921	2.18	3117	2.70	3314	3.27	3512	3.93
5468	3089	2671	1.48	2758	1.69	2839	1.93	2938	2.17	3025	2.41	3205	2.92	3395	3.54	3586	4.17
5762	3255	2810	1.67	2883	1.92	2966	2.15	3052	2.40	3130	2.66	3309	3.19	3483	4.23	3657	4.44
6065	3427	2965	1.95	3017	2.15	3090	2.39	3164	2.66	3250	2.92	3412	3.47	3570	4.92	3728	4.70

TAB 18	CARCASA		CONO DESCARGA				VELOCIDAD PUNTA RUEDA				MAXIMO BHP						
	18 1/2" ϕ interior 1.21 ft ² Area		22" ϕ interior 2.64 ft ² Area				4.75 x RPM				0.159 x (RPM/1000) ³						
	RPM máxima Max. Vel. RUEDA		CL I 2632 12500 PPM				CL II 3263 15500 PPM										
CAUDAL	VELOCIDAD SALIDA	1/2"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		2"		2 1/2"		3"	
CFM	PPM	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
2885	1093	1393	0.37	1577	0.55	1748	0.74										
3250	1231	1474	0.44	1645	0.62	1800	0.82	1953	1.04								
3610	1367	1566	0.52	1720	0.70	1870	0.91	2010	1.14	2140	1.39						
3970	1504	1660	0.61	1802	0.80	1940	1.01	2070	1.25	2200	1.50	2450	2.06				
4340	1644	1763	0.73	1895	0.92	2020	1.14	2150	1.37	2270	1.64	2507	2.21				
4690	1777	1871	0.85	1988	1.05	2110	1.28	2226	1.51	2340	1.78	2570	2.36	2774	2.99	2985	3.70
5060	1917	1988	1.00	2090	1.22	2200	1.45	2310	1.68	2420	1.95	2639	2.54	2832	3.20	3032	3.89
5410	2049	2100	1.15	2195	1.39	2300	1.62	2400	1.87	2500	2.13	2706	2.74	2908	3.40	3092	4.12
5770	2186	2220	1.33	2310	1.57	2400	1.82	2495	2.08	2595	2.35	2780	2.97	2965	3.64	3154	4.40
6140	2326	2335	1.53	2410	1.79	2495	2.05	2590	2.32	2680	2.60	2860	3.21	3040	3.89	3222	4.68
6510	2466	2450	1.76	2530	2.01	2605	2.30	2695	2.58	2775	2.87	2940	3.48	3115	4.22	3290	4.96
6860	2598	2578	1.99	2645	2.28	2721	2.56	2800	2.86	2872	3.17	3036	3.80	3195	5.04	3355	5.28
7220	2735	2720	2.32	2768	2.56	2835	2.84	2903	3.17	2982	3.48	3130	4.13	3275	4.86	3420	5.60

TAB 20

		CARCASA		CONO DESCARGA				VELOCIDAD PUNTA RUEDA				MAXIMO BHP					
		20 1/2" ϕ interior 2.29 ft ² Area		24" ϕ interior 3.14 ft ² Area				5.20 x RPM				0.259 x (RPM/1000) ³					
		RPM máxima Max. Vel. RUEDA		CL I 2404 12500 PPM				CL II 2981 15500 PPM									
CAUDAL CFM	VELOCIDAD SALIDA PPM	1/2"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		2"		2 1/2"		3"	
		RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
3565	1135	1254	0.46	1418	0.67	1573	0.92										
4009	1277	1327	0.54	1481	0.76	1619	1.02	1759	1.28								
4453	1418	1408	0.63	1549	0.86	1682	1.12	1808	1.41	1927	1.71						
4898	1560	1493	0.75	1622	0.99	1745	1.25	1867	1.54	1980	1.85	2203	2.54				
5351	1704	1586	0.91	1704	1.13	1819	1.41	1932	1.70	2048	2.02	2252	2.74				
5796	1846	1688	1.04	1788	1.30	1901	1.58	2006	1.87	2105	2.19	2310	2.92	2494	3.96	2683	4.57
6249	1990	1788	1.22	1880	1.50	1981	1.79	2079	2.08	2184	2.41	2370	3.14	2557	3.95	2730	4.81
6685	2129	1890	1.42	1974	1.71	2069	2.00	2163	2.31	2248	2.63	2431	3.39	2615	4.21	2777	5.09
7120	2268	1995	1.65	2078	1.92	2163	2.24	2247	2.57	2333	2.90	2499	3.66	2667	4.0	2835	5.37
7573	2412	2100	1.89	2174	2.20	2247	2.53	2331	2.86	2415	3.21	2573	3.96	2732	4.81	2898	5.73
8018	2554	2205	2.18	2279	2.49	2347	2.83	2426	3.17	2496	3.55	2646	4.30	2804	5.20	2961	6.10
8462	2695	2321	2.46	2378	2.82	2447	3.16	2515	3.53	2583	3.92	2730	4.70	2880	5.60	3029	6.49
8907	2837	2436	2.87	2489	3.16	2546	3.50	2604	3.94	2683	4.29	2814	5.09	2956	5.99	3098	6.89

TAB 24

		CARCASA		CONO DESCARGA				VELOCIDAD PUNTA RUEDA				MAXIMO BHP					
		24 1/2" ϕ interior 3.27 ft ² Area		30" ϕ interior 4.91 ft ² Area				6.37 x RPM				0.645 x (RPM/1000) ³					
		RPM máxima Max. Vel. RUEDA		CL I 1962 12500 PPM				CL II 2433 15500 PPM									
CAUDAL CFM	VELOCIDAD SALIDA PPM	1/2"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		2"		2 1/2"		3"	
		RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
5140	1047	1045	0.66	1182	0.97	1310	1.32										
5780	1177	1105	0.78	1233	1.10	1350	1.46	1465	1.85								
6420	1308	1174	0.92	1290	1.24	1403	1.61	1508	2.02	1607	2.46						
7060	1438	1245	1.09	1351	1.42	1456	1.80	1554	2.22	1650	2.67	1837	3.66				
7710	1570	1321	1.30	1420	1.63	1516	2.02	1610	2.44	1705	2.91	1880	3.92				
8350	1700	1405	1.51	1490	1.87	1581	2.27	1670	2.69	1756	3.17	1928	4.20	2080	5.31	2238	6.58
9000	1833	1490	1.77	1569	2.16	1650	2.57	1733	2.99	1818	3.47	1978	4.52	2126	5.68	2275	6.92
9640	1963	1575	2.05	1645	2.47	1723	2.88	1800	3.33	1875	3.79	2027	4.87	2180	6.05	2320	7.32
10280	2094	1661	2.37	1730	2.78	1800	3.23	1870	3.70	1945	4.19	2084	5.27	2223	6.47	2364	7.76
10910	2222	1750	2.72	1810	3.18	1871	3.65	1941	4.12	2010	4.62	2144	5.70	2280	6.91	2415	8.28
11560	2354	1840	3.13	1900	3.58	1955	4.09	2020	4.58	2080	5.10	2204	6.18	2335	7.49	2486	8.80
12200	2485	1931	3.54	1982	4.05	2040	4.54	2097	5.08	2158	5.64	2278	6.75	2400	8.06	2523	9.36
12840	2615	2024	4.12	2073	4.55	2125	5.04	2177	5.64	2236	6.18	2348	7.34	2464	8.63	2580	9.92

TAB 27		CARCASA		CONO DESCARGA				VELOCIDAD PUNTA RUEDA				MAXIMO BHP					
		27 1/2" ϕ interior 4.13 ft ² Area		32" ϕ interior 5.59 ft ² Area				7.02 x RPM				1.09 x (RPM/1000) ³					
		RPM máxima Max. Vel. RUEDA		CL I 1781 12500 PPM				CL II 2208 15500 PPM									
CAUDAL CFM	VELOCIDAD SALIDA PPM	1/2"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		2"		2 1/2"		3"	
		RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
6510	1165	930	0.84	1050	1.23	1165	1.67										
7310	1308	982	0.99	1096	1.40	1200	1.85	1303	2.34								
8128	1454	1044	1.16	1147	1.57	1247	2.04	1340	2.56	1429	3.12						
8928	1597	1108	1.38	1201	1.79	1294	2.28	1382	2.81	1466	3.38	1635	4.63				
9756	1745	1174	1.65	1262	2.06	1348	2.56	1432	3.09	1517	3.68	1675	4.97				
10556	1888	1249	1.91	1325	2.36	1407	2.87	1485	3.40	1562	4.01	1715	5.31	1853	6.73	1993	8.32
11383	2036	1325	2.24	1393	2.73	1466	3.26	1541	3.79	1616	4.39	1763	5.72	1896	7.19	2026	8.75
12183	2180	1401	2.59	1464	3.12	1531	3.65	1600	4.21	1667	4.79	1808	6.06	1943	7.66	2068	9.26
13011	2328	1476	3.00	1538	3.52	1600	4.09	1662	4.69	1730	5.30	1858	6.67	1982	8.18	2101	9.86
13801	2469	1556	3.44	1609	4.02	1663	4.61	1725	5.21	1787	5.85	1912	7.21	2031	8.74	2147	10.50
14610	2614	1635	3.96	1686	4.53	1737	5.17	1796	5.79	1853	6.45	1964	7.81	2078	9.49	2192	11.16
15438	2762	1720	4.48	1764	5.12	1816	5.74	1867	6.43	1922	7.12	2028	8.55	2135	10.14	2243	11.81
16256	2908	1803	5.22	1844	5.76	1892	6.37	1937	7.12	1992	7.81	2094	9.28	2193	10.88	2294	12.56

TAB 30		CARCASA		CONO DESCARGA				VELOCIDAD PUNTA RUEDA				MAXIMO BHP					
		30 1/2" ϕ interior 5.07 ft ² Area		35 1/2" ϕ interior 6.87 ft ² Area				7.81 x RPM				4.407 x (RPM/1000) ³					
		RPM máxima Max. Vel. RUEDA		CL I 1601 12500 PPM				CL II 1985 15500 PPM									
CAUDAL CFM	VELOCIDAD SALIDA PPM	1/2"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		2"		2 1/2"		3"	
		RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
8610	1253	837	1.11	945	1.62	1048	2.21										
9668	1407	884	1.30	986	1.85	1080	2.45	1172	3.10								
10750	1565	940	1.54	1032	2.08	1122	2.69	1206	3.38	1286	4.12						
11808	1719	997	1.82	1081	2.37	1164	3.01	1244	3.71	1319	4.46	1472	6.13				
12903	1878	1057	2.18	1136	2.73	1213	3.38	1288	4.08	1365	4.87	1507	6.57				
13961	2032	1124	2.52	1192	3.12	1266	3.80	1336	4.50	1405	5.30	1544	7.02	1667	8.91	1793	11.01
15055	2191	1192	2.96	1254	3.62	1319	4.31	1387	5.01	1454	5.81	1587	7.56	1706	9.51	1823	11.57
16133	2348	1260	3.43	1317	4.13	1378	4.82	1440	5.57	1500	6.33	1627	8.02	1748	10.14	1861	12.25
17208	2505	1329	3.97	1384	4.65	1440	5.41	1496	6.20	1557	7.01	1672	8.82	1784	10.82	1891	13.04
18253	2657	1401	4.55	1448	5.31	1497	6.10	1552	6.89	1608	7.74	1720	9.53	1828	11.56	1932	13.90
19323	2813	1472	5.24	1520	5.99	1563	6.84	1617	7.66	1667	8.54	1767	10.33	1870	12.55	1973	14.76
20418	2972	1547	5.93	1588	6.78	1634	7.59	1680	8.50	1730	9.42	1825	11.30	1921	13.41	2019	15.62
21500	3130	1622	6.90	1660	7.61	1703	8.43	1743	9.42	1792	10.33	1884	12.28	1974	14.39	2064	16.61

TAB 33

CARCASA	CONO DESCARGA	VELOCIDAD PUNTA RUEDA	MAXIMO BHP
33 1/2" ϕ interior 6.12 ft ² Area	39" ϕ interior 8.30 ft ² Area	8.59 x RPM	3.348 x (RPM/1000) ³
RPM máxima Max. Vel. RUEDA	CL I 1455 12500 PPM	CL II 1804 15500 PPM	

CAUDAL CFM	VELOCIDAD SALIDA PPM	1/2"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		2"		2 1/2"		3"	
		RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
10043	1210	760	1.29	859	1.89	952	2.59										
11206	1350	803	1.53	896	2.15	981	2.88	1066	3.62								
12540	1511	854	1.80	938	2.42	1019	3.15	1096	3.95	1169	4.81						
13805	1663	908	2.13	983	2.77	1058	3.52	1130	4.35	1201	5.23	1337	7.15				
15070	1816	960	2.54	1031	3.19	1101	3.95	1171	4.77	1241	5.69	1368	7.66				
16313	1965	1021	2.95	1083	3.65	1150	4.44	1214	5.26	1277	6.20	1404	8.21	1513	10.38	1628	12.87
17600	2120	1083	3.47	1140	4.22	1200	5.03	1261	5.84	1321	6.79	1438	8.83	1549	11.11	1659	13.53
18810	2266	1145	4.00	1195	4.83	1252	5.63	1310	6.51	1364	7.41	1476	9.52	1586	11.77	1688	14.30
20075	2419	1208	4.63	1257	5.45	1310	6.33	1360	7.24	1415	8.20	1518	10.30	1620	12.65	1719	15.18
21340	2571	1272	5.32	1315	6.22	1361	7.14	1411	8.05	1461	9.03	1562	11.11	1659	13.53	1756	16.17
22605	2724	1338	6.12	1384	7.00	1422	8.00	1470	8.97	1513	9.97	1608	12.10	1700	14.63	1793	17.16
23826	2871	1407	6.93	1445	7.92	1484	8.87	1524	9.94	1587	11.00	1659	13.20	1748	15.74	1834	18.26
25080	3022	1474	8.05	1508	8.91	1550	9.85	1581	11.00	1627	11.99	1710	14.41	1793	16.94	1876	19.36

TAB 36

CARCASA	CONO DESCARGA	VELOCIDAD PUNTA RUEDA	MAXIMO BHP
36 1/2" ϕ interior 7.27 ft ² Area	43" ϕ interior 10.08 ft ² Area	9.46 x RPM	5.227 x (RPM/1000) ³
RPM máxima Max. Vel. RUEDA	CL I 1321 12500 PPM	CL II 1638 15500 PPM	

CAUDAL CFM	VELOCIDAD SALIDA PPM	1/2"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		2"		2 1/2"		3"	
		RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
11550	1146	696	1.49	787	2.18	874	2.97										
13000	1290	736	1.76	822	2.48	900	3.29	976	4.16								
14440	1433	784	2.07	860	2.79	935	3.62	1005	4.55	1070	5.54						
15980	1585	830	2.46	900	3.20	970	4.05	1035	5.00	1100	6.02	1223	8.24				
17330	1719	880	2.93	946	3.67	1010	4.55	1072	5.50	1137	6.55	1252	8.82				
18780	1863	933	3.40	992	4.21	1054	5.11	1112	6.06	1170	7.15	1284	9.45	1385	11.90	1480	14.80
20200	2004	993	3.99	1045	4.86	1100	5.79	1155	6.74	1211	7.82	1317	10.20	1415	12.80	1515	15.60
21660	2149	1050	4.61	1096	5.56	1148	6.49	1200	7.50	1250	8.54	1350	10.90	1452	13.60	1544	16.50
23100	2292	1108	5.34	1152	6.26	1200	7.27	1248	8.34	1297	9.44	1388	11.90	1480	15.60	1574	17.40
24600	2440	1167	6.12	1205	7.16	1248	8.22	1291	9.28	1340	10.40	1428	12.80	1517	15.60	1609	18.60
26000	2579	1226	7.05	1266	8.06	1302	9.20	1347	10.30	1384	11.50	1468	13.90	1556	16.80	1644	19.80
27440	2722	1286	7.97	1320	9.12	1358	10.20	1396	11.40	1435	12.70	1516	15.20	1599	18.10	1682	21.00
28880	2865	1360	9.28	1381	10.20	1416	11.30	1449	12.70	1489	13.90	1568	16.50	1644	19.40	1720	22.30

TAB 42	CARCASA		CONO DESCARGA			VELOCIDAD PUNTA RUEDA				MAXIMO BHP							
	42 1/2" ϕ interior 9.85 ft ² Area		49 1/2" ϕ interior 13.36 ft ² Area			11.02 x RPM				7.425 x (RPM/1000) ³							
	RPM máxima Max. Vel. RUEDA		CL I 1195 12500 PPM			CL II 1482 15500 PPM											
CAUDAL	VELOCIDAD SALIDA	1/2"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		2"		2 1/2"		3"	
CFM	PPM	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
12325	922	626	1.59	709	2.33	786	3.17										
13895	1040	663	1.88	741	2.64	810	3.51	878	4.44								
15425	1155	704	2.21	773	3.01	842	3.84	903	4.85	964	5.91						
16956	1269	747	2.62	811	3.41	873	4.33	931	5.34	989	6.41	1101	8.79				
18526	1387	793	3.12	852	3.92	908	4.85	966	5.86	1023	6.99	1127	9.42				
20057	1501	842	3.63	894	4.49	949	5.46	1002	6.48	1053	7.61	1156	10.00	1247	12.70	1342	15.80
21595	1616	894	4.25	940	5.19	989	6.18	1040	7.18	1090	8.32	1185	10.80	1274	13.70	1363	16.60
23158	1733	945	4.93	987	5.93	1034	6.92	1080	8.01	1124	9.11	1216	11.70	1307	14.40	1391	17.60
24665	1846	998	5.69	1037	6.68	1080	7.77	1121	8.87	1166	10.00	1251	12.60	1334	15.50	1418	18.70
26219	1963	1050	6.53	1086	7.65	1124	8.79	1163	9.89	1205	11.10	1286	13.70	1367	16.60	1449	19.90
27789	2080	1103	7.53	1139	8.64	1172	9.81	1212	11.00	1248	12.20	1323	14.80	1402	18.00	1481	21.10
29359	2198	1158	8.48	1189	9.73	1223	10.90	1257	12.20	1294	13.50	1365	16.20	1439	19.30	1513	22.50
30851	2309	1218	9.89	1242	10.90	1275	12.10	1304	13.50	1341	14.80	1408	17.60	1476	20.80	1546	24.00

TAB 48	CARCASA		CONO DESCARGA			VELOCIDAD PUNTA RUEDA				MAXIMO BHP							
	48 1/2" ϕ interior 12.83 ft ² Area		57" ϕ interior 17.72 ft ² Area			12.70 x RPM				20.886 x (RPM/1000) ³							
	RPM máxima Max. Vel. RUEDA		CL I 981 12500 PPM			CL II 1217 15500 PPM											
CAUDAL	VELOCIDAD SALIDA	1/2"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		2"		2 1/2"		3"	
CFM	PPM	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
21783	1229	512	2.80	574	4.11	642	5.60										
24486	1382	541	3.31	604	4.66	662	6.19	717	7.84								
27242	1537	575	3.90	632	5.26	687	6.83	739	8.56	788	10.43						
29945	1690	610	4.62	662	6.02	713	7.63	761	9.41	809	11.34	901	15.48				
32659	1843	648	5.51	696	6.91	743	8.56	789	10.34	835	12.40	921	16.64				
35404	1998	688	6.40	730	7.93	775	9.62	818	11.45	860	13.46	945	17.81	1019	22.58	1047	27.88
38160	2154	711	7.50	768	9.16	809	10.42	849	12.72	891	14.73	969	19.19	1042	24.06	1115	29.36
40863	2306	771	8.69	806	10.47	844	12.14	882	14.10	918	16.11	994	20.67	1068	25.65	1137	31.06
43566	2459	813	10.05	848	11.77	882	13.67	916	15.69	953	17.81	1021	22.37	1090	27.45	1158	32.86
46269	2611	858	11.55	887	13.46	917	15.48	951	17.49	985	19.61	1051	24.17	1117	29.36	1183	35.09
48971	2764	902	13.25	931	15.16	957	17.38	990	19.40	1019	21.62	1080	26.18	1144	31.69	1207	37.31
51728	2919	946	15.05	971	17.17	1000	19.29	1026	22.05	1056	23.96	1116	28.62	1176	34.24	1236	39.75
54484	3075	994	17.44	1016	19.29	1042	21.41	1066	24.06	1096	26.18	1151	31.06	1207	36.57	1264	42.08

TAB 54

CARCASA	CONO DESCARGA	VELOCIDAD PUNTA RUEDA	MAXIMO BHP
54 1/2" ϕ interior 16.20 ft ² Area	64" ϕ interior 22.34 ft ² Area	14.11 x RPM	32.65 x (RPM/1000) ³
RPM máxima Max. Vel. RUEDA	CL I 886 12500 PPM	CL II 1099 15500 PPM	

CAUDAL CFM	VELOCIDAD SALIDA PPM	1/2"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		2"		2 1/2"		3"	
		RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
26000	1164	464	3.34	525	4.91	582	6.68										
29250	1309	491	3.95	548	5.57	600	7.40	651	9.36								
32500	1455	522	4.66	574	6.27	623	8.15	670	10.22	714	12.44						
35800	1603	554	5.52	601	7.18	647	9.11	691	11.22	733	13.50	816	18.50				
39000	1746	587	6.58	631	8.25	674	10.22	715	12.34	758	14.72	835	19.80				
42300	1894	625	7.65	662	9.47	703	11.50	743	13.61	780	16.10	857	21.30	925	26.90	995	33.30
45600	2041	662	8.96	697	10.93	734	13.00	770	15.10	808	17.60	879	22.90	945	28.80	1012	35.10
48800	2184	700	10.38	731	12.50	766	14.58	800	16.90	833	19.20	901	24.70	969	30.60	1032	37.10
52000	2328	748	12.00	769	14.06	800	16.40	831	18.70	865	21.20	926	26.70	989	32.80	1048	38.20
55400	2480	778	13.77	805	16.10	832	18.50	862	20.90	894	23.40	954	28.90	1013	35.00	1072	41.80
58500	2619	817	15.90	845	18.10	869	20.70	897	23.20	925	25.80	980	31.30	1038	37.50	1096	44.50
61800	2766	858	17.90	881	20.50	906	23.00	932	25.70	957	28.60	1012	34.20	1067	40.70	1122	47.30
65000	2910	900	20.90	923	23.10	944	25.50	967	28.50	994	31.30	1042	37.20	1095	43.70	1148	50.20

TAB 60

CARCASA	CONO DESCARGA	VELOCIDAD PUNTA RUEDA	MAXIMO BHP
60 1/2" ϕ interior 19.96 ft ² Area	70" ϕ interior 26.73 ft ² Area	15.68 x RPM	62.664 x (RPM/1000) ³
RPM máxima Max. Vel. RUEDA	CL I 680 12500 PPM	CL II 930 15500 PPM	

CAUDAL CFM	VELOCIDAD SALIDA PPM	1/2"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		2"		2 1/2"		3"	
		RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
35620	1333	418	4.58	473	6.73	524	9.15										
40073	1499	442	5.41	493	7.63	540	10.14	586	12.82								
44525	1666	470	6.38	517	8.59	561	11.17	603	14.00	643	17.0						
49046	1835	499	7.56	541	9.84	582	12.48	622	15.40	660	18.50	734	25.30				
53430	2000	528	9.01	568	11.30	607	14.00	644	16.90	682	20.20	752	27.10				
57951	2168	563	10.48	596	12.97	633	15.80	669	18.60	702	22.10	771	29.20	833	36.90	896	45.60
62472	2337	596	12.28	627	14.97	661	17.80	693	20.70	727	24.10	791	31.40	851	39.50	911	48.10
66856	2501	630	14.22	658	17.10	689	20.00	720	23.20	750	26.30	811	33.80	872	41.90	929	50.80
71240	2664	673	16.40	692	19.30	720	22.50	748	25.60	779	29.00	833	36.60	890	44.90	943	53.70
75898	2839	700	18.90	725	22.10	749	25.30	776	28.60	805	32.10	859	39.60	912	48.00	965	57.30
80145	2998	735	21.80	761	24.80	782	28.40	807	31.80	833	35.30	882	42.90	934	51.40	986	61.00
84666	3167	772	24.50	793	28.10	815	31.50	839	35.20	861	39.20	911	46.90	960	55.80	1010	64.80
89050	3332	810	28.60	831	31.60	850	34.90	870	39.00	895	42.90	938	51.00	986	59.90	1033	68.80

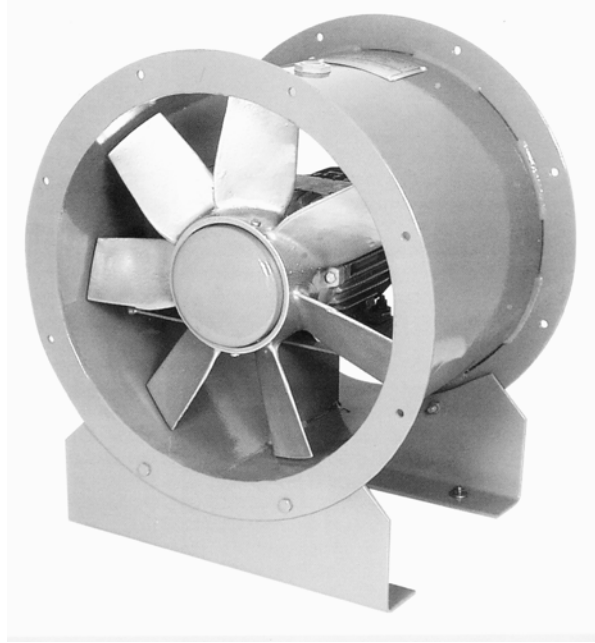
TAD

Tube Axial Arrreglo Directo

Fabricados desde el tamaño 16 hasta el tamaño 48, el Ventilador Tuboaxial arreglo directo es ideal para ser usado en aplicaciones con aire limpio hasta moderadamente sucio, a temperatura máxima de 45° C. Esta configuración elimina el montaje externo del motor perrmitiendo ser instalado en lugares con limitación de espacio y altura, adicionalmente acerca el centro de masa del equipo al eje del ventilador.

Al evitarse la transmisión y los rodamientos del ventilador, este montaje practicamente elimina la necesidad de incorporar el ventilador al sistema de mantenimiento preventivo.

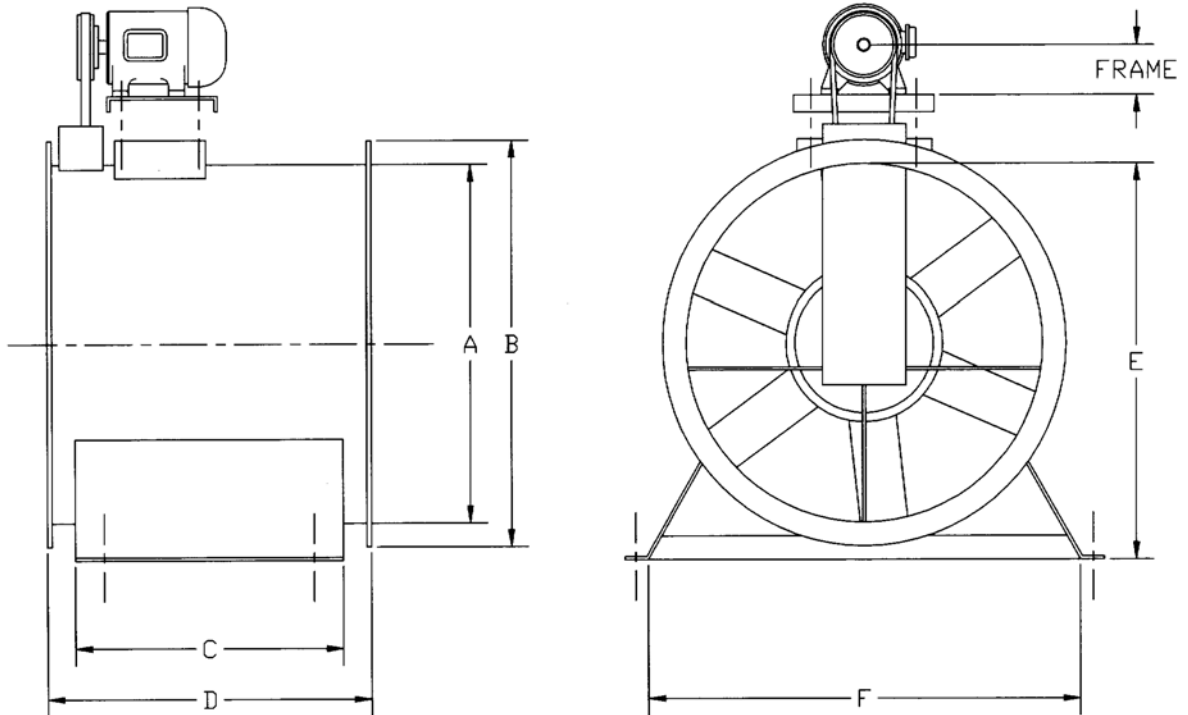
Para procesos o sistemas comerciales de aire acondicionado que requieran modular el caudal del aire manejado, el proyectista puede incorporar un variador de frecuencia para controlar las RPM del motor, que varian de forma lineal con el caudal mane-



MODELO	POTENCIA (HP)	RPM Motor	CAUDAL (CFM)								
			0"	1/4"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	1 3/4"	2"
TAD-16	1/2	1750	3580	2700	2250						
TAD-18	3/4	1750	4700	4310	3850	3120					
TAD-20	1/2	1150	4270	3480	2250						
	1 1/2	1750	6520	6030	5520	4875	4050				
TAD-22	3/4	1150	5900	5100	4120						
	2	1750	9350	8850	8350	7830	7185	6440	5400		
TAD-24	3/4	1150	7350	6450	5250						
	3	1750	11200	10650	10080	9350	8650	7650	6540		
TAD-27	1 1/2	1150	10550	9670	8500	6950					
	7 1/2	1750	15900	15200	14640	13925	13170	12310	11250	10100	8750
TAD-30	1 1/2	850	10700	9100	7300						
	3	1150	14450	13500	12200	10900	9500				
TAD-36	7 1/2	1150	27000	25800	24600	23340	21820	20200	18420		
TAD-42	15	1150	36540	35530	34030	32630	31080	29400	27360	25760	
TAD-48	25	1150	66630	65160	63650	62040	60350	58570	56620		

DIMENSIONES

TAB - Tubo Axial Arreglo 9



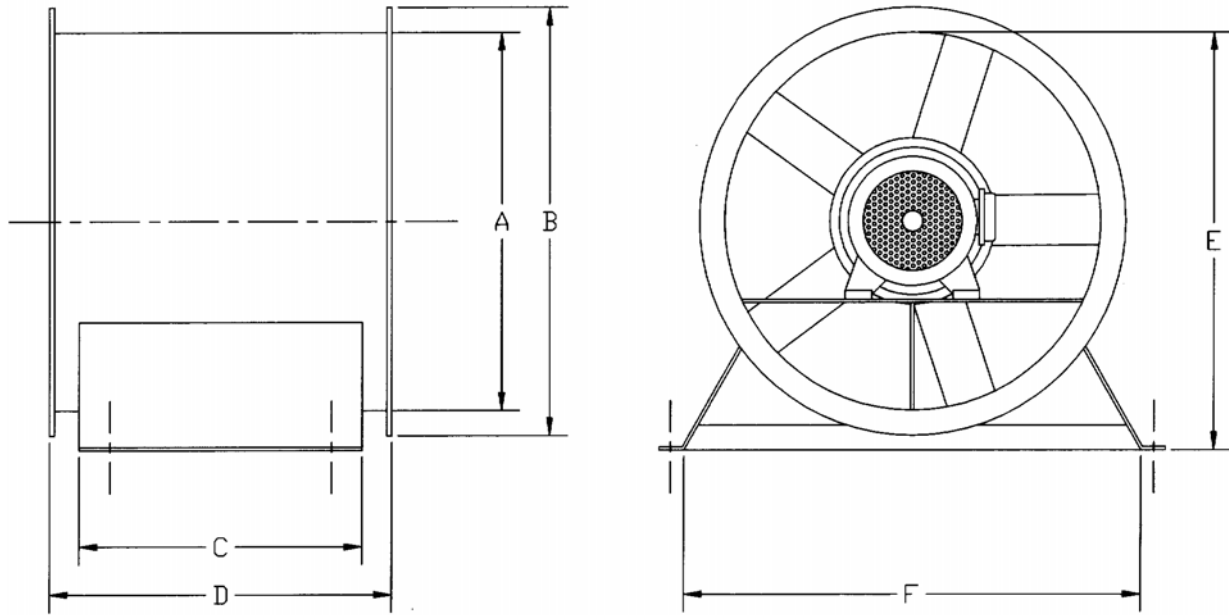
TAM	φ ROTOR	φ EJE		CUÑERO		A	B	C	D	E	F	PESO (Kg)
		CL I	CL II	CL I	CL II							CL I
16	16 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1/4"x1/8"	1/4"x1/8"	16 1/2"	19 1/2"	13"	16"	18 1/2"	20 1/2"	45.0
18	18 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1/4"x1/8"	1/4"x1/8"	18 1/2"	21 1/2"	15"	18"	20 1/2"	22 3/4"	55.0
20	20 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1/4"x1/8"	3/8"x3/16"	20 1/2"	23 1/2"	17"	20"	22 1/2"	23"	66.0
24	24 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	3/8"x3/16"	3/8"x3/16"	22 1/2"	25 1/2"	17"	20"	24 1/2"	29 1/2"	80.0
27	27 1/4"	1 1/2"	2"	3/8"x3/16"	1/2"x1/4"	27 1/2"	30 1/2"	21"	24"	29 1/2"	32 3/4"	107.0
30	30"	1 1/2"	2"	3/8"x3/16"	1/2"x1/4"	30 1/2"	33 1/2"	21"	24"	32 1/2"	36"	116.0
33	33"	1 3/4"	2"	3/8"x3/16"	1/2"x1/4"	33 1/2"	36 1/2"	21"	24"	35 1/2"	39 7/16"	130.0
36	36"	2 1/4"	2 1/4"	1/2"x1/4"	1/2"x1/4"	36 1/2"	39 1/2"	21"	24"	38 1/2"	42 3/4"	154.0
42	42"	2 1/4"	2 3/4"	1/2"x1/4"	5/8"x5/16"	42 1/2"	46 1/2"	29"	32"	44 1/2"	49 5/16"	231.0
48	48"	2 1/2"	3 1/2"	5/8"x5/16"	3/4"x3/8"	48 1/2"	52 1/2"	29"	32"	50 1/2"	56"	271.0
54	54"	2 1/2"	3 1/2"	5/8"x5/16"	3/4"x3/8"	54 1/2"	58 1/2"	35"	38"	56 1/2"	62 1/3"	508.0
60	60"	2 1/2"	3 1/2"	5/8"x5/16"	3/4"x3/8"	60 1/2"	64 1/2"	35"	38"	62 1/2"	69"	566.0

AEROMETRA L - TAB / TAD

DIMENSIONES

TAD - Tubo Axial Arreglo Directo

AEROMETETA L - TAB / TAD



TAM	φ ROTOR	FRAME Motor	A	B	C	D	E	F	PESO (Kg) CL I
16	16 1/4"	71	16 1/2"	19 1/2"	13"	16"	18 1/2"	20 1/2"	39.0
18	18 1/4"	71	18 1/2"	21 1/2"	15"	18"	20 1/2"	22 3/4"	48.0
20	20 1/4"	71 80	20 1/2"	23 1/2"	17"	20"	22 1/2"	23"	58.0
22	22 1/4"	80 90	22 1/2"	25 1/2"	17"	20"	24 1/2"	27 1/8"	64.0
24	24 1/4"	80 90	24 1/2"	27 1/2"	17"	20"	26 1/2"	29 1/2"	69.0
27	27 1/4"	90 112	27 1/2"	30 1/2"	21"	24"	29 1/2"	32 3/4"	92.0
30	30 1/2"	112	30 1/2"	33 1/2"	21"	24"	32 1/2"	36"	101.0
36	36 1/2"	132	36 1/2"	39 1/2"	21"	24"	38 1/2"	42 3/4"	123.0
42	42 1/2"	160	42 1/2"	45 1/2"	29"	32"	44 1/2"	49 5/16"	188.0
48	48 1/2"	180	48 1/2"	51 1/2"	29"	32"	50 1/2"	56"	216.0